

日本鑄造工学会 第168回全国講演大会 講演プログラム  
日本鑄造協会 平成28年度秋季大会

9月24日(土) 午前

	第1会場 [2階大ホール]	第2会場 [7階第1,2展示室]	第3会場 [7階第1展示室]
	座長 木口昭二	座長 山本 郁	座長 才川清二
9:10 ~	1 高Mn片状黒鉛鑄鉄の接種効果の減衰 (岩手大院)●中村有紗, (岩手大) 堀江皓・平塚真人	10 Fe-2C-5Cr-5Mo-5W-5Nb系多合金白鑄鉄のエロージョン摩耗特性に及ぼすNiの効果 (室蘭工大)●太田悠紀・清水一道・楠本賢太, (北海道特殊鑄鋼) 原宏哉, (岩見沢鑄物) 白井雅人, (三共合金鑄造所) 松元秀人	19 タンデム式縦型高速双ロールキャスト法により作製したAl-Cu合金/純Alクラッド材の凝固挙動 (東京工大院)●杉山智美, (東京工大) 原田陽平・村石信二・熊井真次
9:30 ~	2 CE値の異なる片状黒鉛鑄鉄の機械的性質に及ぼすアンチモン添加の影響 (及精鑄造所)○細川光・及川敬一, (岩手大) 小綿利憲・平塚真人	11 Fe-2C-5Cr-5Mo-5W-5Nb系多合金白鑄鉄のアブレシブ摩耗特性に及ぼすNiの効果 (室蘭工大)○楠本賢太・清水一道・太田悠紀, (北海道特殊鑄鋼) 原宏哉, (岩見沢鑄物) 白井雅人	20 縦型高速双ロールキャスト中の溶湯温度測定によるAC7A合金板表面の周期的帯状模様形成要因の検討 (東京工大院)●菊地大輔, (東京工大) 原田陽平・村石信二・熊井真次
9:50 ~	3 片状黒鉛鑄鉄の組織と機械的性質に及ぼすMn, Sn添加の影響 (岩手大院)●古川りか, (岩手大) 平塚真人・小綿利憲・堀江皓・横内孝之	12 WC-Co系超硬鑄ぐるみ多合金白鑄鉄の高温エロージョン摩耗特性に及ぼす炭素含有量の影響 (室蘭工大)●樋口千紗・清水一道・楠本賢太, (北海道特殊鑄鋼) 伊藤淳, (岩見沢鑄物) 白井雅人, (三共合金鑄造所) 松元秀人	21 縦型高速双ロールキャスト法により作製したAl-Mn合金板の凝固過程 (東京工大院)●大塚一帆, (東京工大) 原田陽平・村石信二・熊井真次
10:10 ~	4 希土類元素を接種した片状黒鉛鑄鉄の黒鉛化と機械的特性 (岩手大院)●雷雨超・小綿利憲・平塚真人	13 サーマット系硬質粒子により部分強化した耐熱銅鋼の高温摩耗特性 (秋田大院)●土橋奈未・麻生節夫・後藤育壯, (岩手県工業技術セ) 池浩之, (小西鑄造) 小西信夫	22 型レス鑄造における引き上げ可能速度の理論的検討 (豊田中央研究所)○八百川盾・岩田靖・杉山義雄, (トヨタ自動車) 小林光浩・永川悠太
10:30 ~	5 鑄鉄の被削性に及ぼす材質の影響 (岩手大院)●渡邊遼河, (岩手大) 平塚真人・小綿利憲, (ヤンマー) 本咲利幸, (ヤンマーキャストテクノ) 荻野知也・大岩晋平・玉置充快	14 溶湯との反応を利用した球状黒鉛鑄鉄の表面硬化処理と摩耗特性 (広島県立総合技術研究所)○花房龍男・大石郁・大田耕平, (日本ホイス) 田中太平・高橋宗介	23 OCCプロセスによって得られたAl-Fe合金線の凝固組織に及ぼす鑄造速度の影響 (千葉工大)●澤谷拓馬・保戸塚一輝・村上直輝・本保元次郎
15分間休憩			
	座長 平塚真人	座長 白木尚人	座長 原田陽平
11:05 ~	6 反射炉で鑄鉄製の大砲はできたのか (早稲田大名譽)○中江秀雄	15 球状黒鉛鑄鉄の高サイクル疲労強度特性に及ぼす内引け巣の影響 (日之出水道機器)○池田朋弘・梅谷拓郎・甲斐信博, (福岡大) 松尾尚・遠藤正浩, (九州大名譽) 大城桂作	24 Al合金鑄物の鋳浴を用いた熱処理と機械的性質 (岩手大)○勝負澤善行・平塚真人・小綿利憲, (蔵王アルミ工場) 阿部龍平
11:25 ~	7 H28論文賞受賞記念講演 鑄鉄溶湯の湯面模様とその発生メカニズム (木村鑄造所)○岩見祐貴・福尾太志・平本雄一・菅野利猛・中江秀雄, (長岡技科大) 宮井菜月	16 片状黒鉛鑄鉄の疲労強度に及ぼす鑄肌性状の影響 (アイメタルテクノロジー)○那須秀策・藤田敏・古里憲明・山田聡, (岩手大) 平塚真人	25 チクソモールディング法によるAZ91Dマグネシウム合金の機械的性質に及ぼすカーボン添加の影響 (広島工大)○日野実, (STU) 橋本嘉昭, (日本製鋼所) 齊藤研, (岡山県工業技術セ) 村上浩二, (岡山県立大) 金谷輝人
11:45 ~	8 酸素センサを用いた鑄鉄溶湯中の溶存酸素の測定 (木村鑄造所)○平本雄一・岩見祐貴・福尾太志・菅野利猛, (早稲田大) 鈴木進補, (早稲田大名譽) 中江秀雄	17 球状黒鉛鑄鉄の機械的性質に及ぼすチャンキー黒鉛量の影響 (アイメタルテクノロジー)○中山英明・趙柏榮・古里憲明・山田聡, (岩手大) 晴山巧	26 Mg <sub>97</sub> Zn <sub>1</sub> Gd <sub>2</sub> 合金におけるLPSO構造形成に及ぼす溶融後冷却速度の影響 (九州工大)○徳永辰也・飯久保智・恵良秀則, (九州工業大 現: 神戸製鋼所) 山本美鈴, (九州工大院) 池田昇平, (東北大多元物質科学研究所) 大谷博司
12:05 ~	9 ハイブリッド鑄型鑄造法により作製した厚肉鑄鉄鑄物の鑄造特性 (関西大院)●日野健太郎, (三共合金鑄造所) 長谷俊明・松元秀人, (関西大) 星山康洋, (関西大名譽) 三宅秀和	18 ねずみ鑄鉄の炭素量と摩耗の関係 (ヨシワ工業)○川元健嗣・榎田康弘・松田賢二・吉野正弘	27 Mg-Al-Ca系半連続鑄造材に発生したリップルの組織観察 (富山大)●加古博紀・才川清二, (富山大名誉) 池野進, (三協立山) 松本泰誠・清水和紀



○：講演者 ●：学生講演者

日本鑄造協会講演会

第4会場〔7階第2展示室〕	第5会場〔7階第4展示室〕	第6会場〔11階大講義室〕	第7会場〔2階小ホール〕
<b>座長 井澤龍介</b>	<b>座長 岩永 徹</b>	<b>座長 平田直哉</b>	<p>(一社) 日本鑄造協会 平成28年度秋季大会</p> <p>9：30～ 開会挨拶 9：40～ 「地元四国地区会員による経営講演Ⅰ」 (トミナガ) 島田誠</p>
<b>28 H28豊田賞受賞記念講演</b> HPDC製溶射BLOCKの鑄造技術開発 (日産自動車)○水江保晴	<b>37 可視化モデルを用いた球状黒鉛鑄鉄カムシャフトドロソ欠陥対策</b> (マツダ)○平野正士・井上利夫	<b>46 鑄鉄製変形評価用鑄物を用いた鑄造後冷却時の反り変形挙動の連続的取得とそのメカニズムの検討</b> (早稲田大院)●関口修兵・植原健吾, (産業技術総合研究所) 本山雄一・岡根利光, (早稲田大各務記念材料技術研究所) 吉田誠	
<b>29 高延性ダイカスト用Al合金の機械的性質に及ぼすCuの影響</b> (大紀アルミニウム工業所)○鍋木敦夫・宮尻聡・大城直人	<b>「現場技術改善事例」</b> <b>38 自動生型造型ラインにおける鑄鉄製ディファレンシャルケースの湯境対策</b> (日産自動車)○吉田泰輔	<b>47 鑄物の内部欠陥の定量化のための基礎的研究</b> (ものづくり大)●石井颯人, (ものづくり大 現:弘中鑄造) 郡山翼, (ものづくり大名誉) 鈴木克美	
<b>30 高耐食性ダイカスト用Al合金に及ぼす微量成分の影響</b> (大紀アルミニウム工業所)○團野瑛章・宮尻聡・大城直人, (三重県工業研究所) 樋尾勝也	<b>39 鑄鉄シリンダブロック用生型自動造型ラインにおける主型ウェイト移載装置停止予防</b> (アイメタルテクノロジー)○木下喜久男・柏館政史	<b>48 H28優秀論文受賞記念講演</b> 弾塑性クリープ構成式によるADC12合金鑄物の熱応力予測と有効性の実験的検証 (日産自動車)○志賀英俊・佐藤武志・神戸洋史, (産業技術総合研究所) 本山雄一, (早稲田大各務記念材料研究所) 吉田誠	
<b>31 アルミダイキャストへの砂中子適用技術の開発</b> (中央可鍛工業)○竹中宏夫, 河内僚・伊藤厚司, (トウチュウ) 中村賢人, (岡崎鋳産物) 九里隆司	<b>40 5源主義を用いた生型ラインでの鑄鉄製センサー台のすくわれ不良低減対策(源流改善)</b> (及精鑄造所) 及川敬一・只野和実・鈴木悟・千葉孝彦・佐藤伸征	<b>49 CAEによるα系大型球状黒鉛鑄鉄鑄物の実体強度予測</b> (宇部スチール)○宮本論卓	
<b>32 亜鉛ダイカストにおける金型のぬれ性と熔融金属の拡散現象の関係</b> (YKK)○水林舞・渡邊直樹・桜木卓也, (富山大院) 松田健二, (北陸職業能力開発大学校) 野瀬正照	<b>41 15tるつぼ型低周波誘導炉における耐火物残厚管理方法改善による築炉周期延長</b> (栗本鐵工所)○河口賢悟・高森克一・堤親平	<b>50 CAEによる大型球状黒鉛鑄鉄鑄物の引張予測</b> (宇部スチール)○宮本論卓, (東北大ACSセ) 糸藤春喜	
15分間休憩			
<b>座長 駒崎 徹</b>	<b>座長 青山俊三</b>	<b>座長 杉山 明</b>	<p>11：00～ 支部企画講演 「未定」 (東広島市出土文化財管理センター) 妹尾周三</p> <p>11：40～ パネルディスカッション 「鑄造技士の活動実績と今後の活動について」 中国四国鑄造技士会(大和重工) 大津雅明, (大田鑄造所) 松下哲也, (友鉄工業) 高木哲治</p>
<b>33 H28豊田賞受賞記念講演</b> 離型皮膜形成メカニズム解明と塗布技術構築による生産性向上 (トヨタ自動車)○田端英二・近藤博紀	<b>42 アルミ製エンジン制御機ケースの同一ダイカストマシンによる2個取り化への挑戦</b> (美濃工業)○今井智文	<b>51 H28技術賞受賞記念講演</b> 品質工学を用いたシステムサンドの改善に見るデータドリブンの実践 (クボタ)○足羽晋也・上原健文・松本圭司	
<b>34 ダイカストにおける溶湯一金型間の熱伝達係数に及ぼす油性離型剤及び粉体離型剤の影響</b> (広島県立総合技術研究所)○寺山朗・府山伸行・筒本隆博, (早稲田大) 吉田誠, (日産自動車) 志賀英俊・神戸洋史, (産業技術総合研究所) 岡根利光	<b>43 ダイカストラインにおけるアルミ製ハウジングのワレ不良低減</b> (アイシン精機)○星崎公平・早川優仁・渡辺昭一・松本雄大・青木健・田辺英明・ヨギサウル レゼンデルイス	<b>52 H28技術賞受賞記念講演</b> 鑄造トレーサビリティ・ソリューションによる品質保証システムの研究開発 (ナカキン)○植杉浩・鹿島和彦	
<b>35 ダイカストの金型への抱き付き力解析予測に及ぼす諸因子の影響</b> (アールスティ)○植田将志・三中西信治	<b>44 フルモールド鑄造用の発泡模型製作における組立工数の削減</b> (東静工業) 石山裕士・上林圭一・田代美香・石橋亜希子・檜垣雅義, (木村鑄造所)○菊池直晃	<b>53 射出プランジャ型水モデル可視化装置を用いた金型内充填挙動の調査</b> (岡山県立大院)●小野貴大, (岡山県立大) 小武内清貴・福田忠生・尾崎公一	
<b>36 ダイカスト金型の冷却水管から発生する割れ観察</b> (岐阜大院)●廣瀬洗太, (岐阜大) 新川真人, (岐阜大金型創成技術研究セ) 岩堀弘昭, (岐阜県工業技術研究所) 水谷予志生	<b>45 3D化で補うモノづくり改善活動</b> (日鋼テクノ) 廣藤朋一・松尾義裕・井手直弥, ○入領啓太, 武田五月・藤井祐来・松本辰也・宇佐川雄大・牧野純子・大中卓也・有田正紀	<b>54 アルミニウム合金重力鑄造における充填挙動の直接観察</b> (大同大院)●近藤直生, (大同大) 前田安郭	

オーガナイズドセッション  
「現場技術改善事例」  
オーガナイザ：岩手大 平塚真人

9月24日（土）午後

	第1会場〔2階大ホール〕	第2会場〔7階第1,2展示室〕	第3会場〔7階第1展示室〕
14：00 ～	<p>14：00～15：10 2階大ホール 特別講演 「津波堆積物からわかる巨大南海地震の歴史」 岡村 眞（高知大学 特任教授）</p>		
	10分間休憩		
15：20 ～	<p>15：20～16：30 2階大ホール 特別講演 「素形材産業を巡る現状と課題（仮題）」 蘆田和也（経済産業省素形材産業室長）</p>		



第4会場〔7階第2展示室〕	第5会場〔7階第4展示室〕	第6会場〔11階大講義室〕	第7会場〔2階小ホール〕
10分間休憩			

9月25日(日)午前

	第1会場 [2階大ホール]	第2会場 [7階第1,2展示室]	第3会場 [7階第1展示室]
	<b>座長 糸藤春喜</b>	<b>座長 米田博幸</b>	<b>座長 尾添伸明</b>
9:10 ~	<b>55</b> 球状黒鉛鋳鉄の黒鉛粒数に及ぼすテルルとマグネシウムの影響 (関西大院)●仲村利樹, (関西大) 齋藤隆太・丸山徹, (栗本鐵工所) 柳谷仁志・堺貴洋・中本光二	<b>64</b> キュボラの消費エネルギーと環境対策について (ナニワ炉機研究所)○村田康博	<b>73</b> 消失模型鋳造法による薄肉アルミニウム合金鋳物の湯流れに及ぼす塗型の断熱性の影響 (帝京大)○頃安貞利
9:30 ~	<b>56</b> 球状黒鉛鋳鉄の材質および引け性に及ぼすREの影響 (三重県工業研究所)○近藤義大・藤川貴朗	<b>65</b> キュボラにおける球状化処理方法とその事例 (東洋電化工業)○久保瑞弘・中嶋純也・三宮秀治, (大銑産業) 永田功治・植村和典・松尾吉高	<b>74</b> 消失模型鋳造における塗型の熱間強度特性と耐焼付き性への影響 (神戸製鋼所)○黒澤瑛介・堤一之・高川優作
9:50 ~	<b>57</b> レアアース系酸化物によるFe-C-Si合金中の黒鉛組織形態への寄与 (東京大)●NgKokLong, (愛媛大) 佐々木秀顕, (東京大生産技術研究所) 木村久雄・吉川健・前田正史	<b>66</b> キュボラの長期間操業用耐火物の現状と課題 (日本ルツボ)○岸田了一・大橋秀明・鈴木裕之・竹内晋之介, (中央窯業) 大田峰彦	<b>75</b> 消失模型鋳造の溶湯充填初期における湯流れ速度低下と熱分解液化成分及びガス圧の関係 (関西大院)●下薄拓実・中村啓介, (関西大) 丸山徹
10:10 ~	<b>58</b> 薄肉球状黒鉛鋳鉄の組織に及ぼす硫化セリウム添加の影響 (室蘭工大)○長船康裕・王強・田湯善章, (北海道立総合研究機構) 戸羽篤也, (三徳) 横山幸弘	<b>67</b> キュボラ溶解における精錬効果と溶湯性状 (マツバラ)○川島浩一	<b>76</b> 凍結鋳型鋳造品の機械的特性 (産業技術総合研究所)○尾村直紀・松井功・村上雄一朗・李明軍
10:30 ~	<b>59</b> 球状黒鉛鋳鉄におけるZr含有接種剤の効果とその解析 (東洋電化工業)○辻寛明・甲斐登起雄・山本展也	<b>68</b> 接種と合金元素添加によるキュボラ溶湯の炉前での材質変更 (根岸工業所)○佐藤功児・佐藤輝貴・佐藤庄一・藤原規夫, (岩手大) 平塚貞人・堀江皓	<b>77</b> 凍結鋳型鋳造法により作製した複数個込めAl合金鋳物の評価 (関西大院)●中島佳祐, (三共合金鋳造所) 長谷俊明・松元秀人, (関西大) 星山康洋, (関西大名誉) 三宅秀和
15分間休憩			
	<b>座長 高森 晋</b>	<b>座長 趙 柏栄</b>	<b>座長 寺山 朗</b>
11:05 ~	<b>60</b> 粉殻・剪定枝混合バイオコークスを用いた銑鉄レス鋳造におけるバイオコークス材質の影響 (近畿大バイオコークス研究所)○富田義弘・水野諭, (アーク日本) 小島忍	<b>69</b> 凝固制御した厚肉供試材の強度 (大田鋳造所)○岩角圭太・芥子田賢・松下哲也, (ツチヨシ産業) 枝根和也, (I2C技研) 糸藤春喜	<b>78</b> 半熔融成形したAl-Si-Mg合金の熱伝導率に及ぼすCu添加量の影響 (浅沼技研)○山本健介・高橋正詞・上久保佳則・杉浦泰夫, (浜松工業技術支援セ) 岩澤秀
11:25 ~	<b>61</b> リング搾りカスで製造したバイオコークスのこしき炉溶解 (青森バイオ技研)○武差徹・赤平歩, (日本磁研) 小田昭浩・小林溶子, (ナニワ炉機研究所) 村田博敏, (根岸工業所) 佐藤庄一, (及春鋳造所) 及川春樹, (岩手大) 平塚貞人・堀江皓	<b>70</b> フェライト-パーライト基地球状黒鉛鋳鉄の硬さに及ぼす基地組織中の炭素量の影響 (山形県工業技術セ)○松木俊朗・藤野知樹・後藤仁・村上周平・高橋俊祐	<b>79</b> Ti-Nb-Ta-ZrおよびTi-Nb-Ta-Zr-X (X=V, Mo, W) ハイエントロピー合金鋳造材の構成相と凝固組織 (大阪大)○永瀬丈嗣・當代光陽・中野貴由
11:45 ~	<b>62</b> フルモールド鋳造法における残渣欠陥低減を目的とした方案最適設計 (三重大院)○金澤賢一・宗宮圭吾・矢野賢一, (三重大院 現:ダイキン工業) 稲垣雅宏, (東洋鋳鉄) 寺田徳政・飯田清一, (フローサイエンスジャパン) 馬場周平	<b>71</b> 薄肉球状黒鉛鋳鉄の鋳肌を介した渦電流試験による材質評価の検討 (旭川工業高専)●本間渉人・堀川紀孝	<b>80</b> AlCoCrFeNi <sub>11</sub> ハイエントロピー合金の凝固組織と構成相 (大阪大)○永瀬丈嗣, (大阪府立産業技術総合研究所) 武村守・松室光昭, (関西大) 丸山徹
12:05 ~	<b>63</b> 鋳造歩留りを向上させる新押湯方式の開発 (マツバラ)○川島浩一, (瓢屋) 曾根孝明, (城田鋳工) 城田大資	<b>72</b> 球状黒鉛鋳鉄のJIS別鋳込み供試材に関する検討 (ものづくり大)●上村武正・鈴木克美, (ものづくり大 現:ヤマトインテック) 佐藤大樹, (旭メタルズ) 小池真弘	<b>81</b> ロストワックス鋳造法によるNi-Cr-B-C系合金の割れ欠陥低減 (岩手大院)●壽悠貴, (岩手大) 晴山巧, (JUKI会津) 佐藤貴之・八賀祥司

オーガナイズドセッション  
「キュボラによる鋳鉄鋳物製造の進展」  
オーガナイザ: 日本鋳造協会キュボラ操業研究委員会  
委員長 米田博幸





第4会場〔7階第2展示室〕	第5会場〔7階第4展示室〕	第6会場〔11階大講義室〕	第7会場〔2階小ホール〕
<b>座長 府山伸行</b>	<b>YFE 大会</b>	<b>座長 糸川信哉</b>	<b>座長 天野憲広</b>
<b>82</b> ランクサイド法で作製したSiCp/Al合金基複合材料の諸特性に及ぼすMg添加量の影響 (岩手大院)●小田川誉俊, (岩手大) 水本将之	司会: 矢野賢一 開会のあいさつ 9:00~ YFE 委員長 牧野泰育	<b>100</b> 生型砂におけるベントナイトと水分が砂噛み不良に及ぼす影響 (ヤンマーキャステクノ) 大川内進・浦田真琴・谷村亮輔, (山川産業) 小楠竜也・田中良樹・三木聡	<b>109 H28論文賞受賞記念講演</b> Al-Cu合金の固液共存体の変形による凝固割れのその場観察 (大阪大)○柳楽知也・吉矢真人, (京都大) 安田秀幸・森田周吾・柳井森吾, (大阪産業大) 杉山明, (JASRI) 上杉健太郎
<b>83</b> 低圧加圧溶浸法を用いた連続繊維強化金属基複合材料の作製と強度特性評価 (長崎大院)●大里一弘, (長崎大) 山本将貴・香川明男	<b>91 H27新東工業鑄造技術研究奨励講演</b> 多機能走査型プローブ顕微鏡による鑄鉄中の球状黒鉛の解析 (物質・材料研究機構)○増田秀樹・藤田大介	<b>101</b> 高温鑄物砂の水冷挙動に関する基礎調査 (大同大)●伊藤由華・板倉雅敬・前田安郭, (新東工業) 牧野泰育	<b>110</b> 透明有機物をを用いた横型遠心鑄造での凝固末期の直接観察 (防衛大学校)○江坂久雄・山田貴裕・篠塚計
<b>84</b> SiC繊維・粒子ハイブリッド強化Al基複合材料の耐摩耗性に及ぼす繊維配向性の影響 (長崎大院)●新貝育也, (長崎大) 山本将貴・大貝猛・香川明男	<b>92 H28日下賞受賞記念講演</b> 鑄鉄溶接時に発生するピンホール発生の原因解明とその防止技術 (木村鑄造所)○水木徹	<b>102</b> 少量小型自硬性連続混練機の開発 (新東工業)○青木達行・岩崎順一・大羽崇文	<b>111</b> 固液共存体のマクロ力学モデルによる遠心鑄造におけるバンド偏析の解析 (京都大院)●宇野木諒・森下浩平・安田秀幸, (京都大院 現:トヨタ自動車) 伊藤徳地, (京都大院 現:JFEスチール) 森田周吾, (大阪大院) 柳楽知也・吉矢真人
<b>85</b> Pure Al/鑄造用Al合金からなる2層傾斜機能ポーラスAlの作製 (群馬大)●森田知朗・半谷禎彦, (芝浦工大), 宇都宮登雄	<b>93 H28日下賞受賞記念講演</b> 球状黒鉛鑄鉄と軟鋼のMIG溶接継手の静的強度特性 (日之出水道機器)○梅谷拓郎	<b>103</b> 鑄鉄溶湯に及ぼす鋳型ガスの影響 (ツチヨシ産業)○黒川豊・天久裕樹・枝根和也・観野明・黄子争	<b>112</b> 水モデル実験による傾斜部付き平板キャピティ内流動の観察と数値解析 (大阪産大)○杉山明, (Multi Flow) 朱金東, (クオリカ) 木下文昭・村上俊彦, (アイ・イー・ソリューション) (故) 大中逸雄
<b>86</b> 摩擦圧接による純Al緻密パイプ作製とADC12ポーラスAlの複合化 (群馬大院)●織田澤俊介・半谷禎彦, (芝浦工大) 宇都宮登雄	<b>94 H28日下賞受賞記念講演</b> 高張力鋼板を活用した高強度ダクタイル鑄鉄の溶解・鑄造技術の開発 (センシユール)○竹内宏光	<b>104</b> 球状黒鉛鑄鉄溶湯における生型砂のドロソ化 (ツチヨシ産業)○黄子争・枝根和也・観野明・天久裕樹・黒川豊	<b>113</b> アルミニウム合金の消失模型鑄造過程のその場観察 (岐阜卓工業技術研究所)○水谷子志生, (岐阜大) 新川真人・山縣裕, (DAISEN) 榎泰貴, (大阪産大) 杉山明, (アイ・イー・ソリューション) (故) 大中逸雄
15分間休憩			
<b>座長 小林正和</b>	<b>座長 丸山 徹</b>	<b>座長 高橋 勇</b>	<b>座長 江阪久雄</b>
<b>87</b> 種々の砂型で鑄造したAl-Li合金鑄物の健全性 (富山大)○才川清二・加古博紀・窪川克之, (富山大名誉) 池野進, (谷田合金) 駒井公一	<b>96</b> 鉛フリー青銅合金CAC905Cの耐食性評価 (栗本鐵工所)○池谷美香・山田浩士・宮脇幸代	<b>105</b> 純金属鑄物の引け巣形成過程に及ぼす伝熱的影響 (秋田大院)●富田浩平・後藤育壯・麻生節夫	<b>114</b> 砂型鑄造における反応型ガス欠陥の数値予測 (Multi-FlowSoftware)○朱金東, (大阪産大) 杉山明, (クオリカ) 木下文昭・屋田駿・村上俊彦, (アイ・イー・ソリューション) (故) 大中逸雄
<b>88</b> Al-Mg2Si擬二元共晶の晶出挙動 (富山大院) 加古博紀, (富山大) ○才川清二, (日軽エムシーアルミ) 深谷勝己・堀川宏	<b>97</b> 凝固中の電気抵抗率測定による黄銅の固相率の決定 (産業技術総合研究所)○本山雄一・岡根利光	<b>106</b> 粒子法による遠心鑄造時の不純物分離挙動の解析 (東北大院)○平田直哉・安斎浩一	<b>115</b> 球状黒鉛鑄鉄中のグラファイト, オーステナイトの晶出過程の時間分解・その場観察 (京都大)○安田秀幸・森下浩平, (大阪産大) 杉山明, (大阪大) 柳楽知也・吉矢真人
<b>89</b> Al-Mg系合金の流動性に及ぼすSi量の影響 (宮城県産業技術総合セ)○内海宏和・千代窪毅・氏家博輝・岩清水康二, (山形県工業技術セ) 齋藤老美	<b>98</b> 鉛フリー高温はんだ用Bi系合金の設計と高温特性 (広島大院)○許哲峰・Meiqi Yu・八木祐樹・崔龍範・松木一弘, (岐阜工業高専) 本塚智, (神戸大) 末次憲一郎	<b>107</b> 粒子法による溶湯の搬送・注湯シミュレーション (富士通)○風間正喜・諏訪多聞・小笠原圭太, (大同大) 前田安郭・伊藤弘哲	<b>116</b> 球状黒鉛鑄鉄の凝固時の見掛け体積膨張と組織形成過程の同時直接観察 (大阪産大)○杉山明, (京都大) 安田秀幸, (大阪大) 柳楽知也, (高輝度光科学研究セ) 上杉健太郎・竹内晃久, (アイ・イー・ソリューション) (故) 大中逸雄
<b>90</b> Al-Mg系合金の溶湯品質評価に及ぼすSi量の影響 (岩手県工業技術セ)○岩清水康二・池浩之・高川貫仁・黒須信吾, (宮城県産業技術総合セ) 内海宏和, (山形県工業技術セ) 齋藤老美	<b>99</b> 大学の加工実習教育における鑄造作業見学対応による連携の試み (北海道立総合研究機構)○戸羽篤也・鈴木逸人, (北海道大院) 加藤博之	<b>108 H28技術賞受賞記念講演</b> 高速な粒子法流動・凝固シミュレーションによる対話的湯道設計手法 (産業技術総合研究所)○徳永仁史・本山雄一・岡根利光	<b>117</b> 球状黒鉛鑄鉄の凝固過程におけるみかけ体積の膨張のモデル化 (京都大)○安田秀幸・富依勇太, (アイ・イー・ソリューション) (故) 大中逸雄, (大阪産大) 杉山明 特別セッション「観察・モデルシミュレーションの融合」

9月25日（日）午後

	第1会場〔2階大ホール〕	第2会場〔7階第1,2展示室〕	第3会場〔7階第1展示室〕
	座長 旗手 稔	座長 許 哲峰	座長 本山雄一
14:00 ～	<b>118</b> 高Cr鋳鋼における鋳造割れ感受性の評価 (日本製鋼所)○高橋史生・成田英記・百井義和・梶川耕司	<b>123</b> NIK法による黒鉛球状化率の理論的導出 (日本鋳造協会)○伊藤賢児	<b>128</b> H28技術賞受賞記念講演 ハイブリッドスクイズ製法によるアルミサスペンション・アームの開発 (光生アルミニウム工業)神谷俊吉・○高峰知行・柴田直哉
14:20 ～	<b>119</b> 12Cr鋳鋼の湯流れ性に及ぼすSi量の影響 (日本製鋼所)○萩沢武仁・成田英記・百井義和・高橋史生・梶川耕司	<b>124</b> NIK法による黒鉛球状化率の実用的算出法 (日本鋳造協会)○伊藤賢児	<b>129</b> Al-7%Si-0.3%Mg系合金鋳物の鋳造割れ性に及ぼすFeの影響 (コイワイ)○橋洋志・小岩井修二・安達充, (東北大) 山縣裕
14:40 ～	<b>120</b> 高クロム鋳鋼・白鋳鉄鋳物の引け巣発生形態が健全性に及ぼす影響 (秋田大院)○後藤育壮・麻生節夫, (秋田大 現:ダイヤモンド) 小畑智恵	<b>125</b> 3D顕微鏡による厚肉球状黒鉛鋳鉄の三次元組織観察 (東芝機械)○藤本亮輔, (中山電機) 中山誠, (マックスネット) 上村逸郎	<b>130</b> 擬平衡凝固したAl-10%Si-0.8%Mg合金の凝固組織に及ぼす母材純度の影響 (富山大)●小笹智也・數田久生・才川清二・池野進, (UACJ) 久保貴司・大瀧光弘・高橋功一
15:00 ～	<b>121</b> H28豊田賞受賞記念講演 薄肉耐熱鋳鋼タービンハウジングの技術開発と実用化 (アイシン高丘)○佐藤高浩・張鐘植・清水元裕	<b>126</b> 超高压電子顕微鏡による球状黒鉛の内部構造観察 (龍谷大)○前田英史, (大阪大超高压電子顕微鏡セ) 井上加奈子, (大阪産大) 杉山明, (大阪大) 保田英洋	<b>131</b> Al-7%Si合金における初晶 $\alpha$ -Al柱状セルの生成機構 (アイシン・エイ・ダブリュ)○豊田充潤・森中真行, (豊橋技科大) 古田将吾・小林正和
15:20 ～	<b>122</b> クロム添加鋳しベイナイト球状黒鉛鋳鉄の組織等に及ぼす歪取り焼鈍温度の影響 (三共合金鋳造所)○長谷俊明・橋堂忠・松元秀人	<b>127</b> 球状黒鉛鋳鉄の中性溶液中における電気化学的評価 (虹技)○三好崇夫・西川進	<b>132</b> アルミニウム合金の湯流れ性に及ぼす金型表面溝と塗型剤の効果 (ものづくり大)●加藤祐樹, (ものづくり大 現:木村鋳造所) 鈴木伸介, (ものづくり大 現:菊和) 牧海佑, (ものづくり大名誉) 鈴木克美, (ユーイーエス・ソフトウェア・アジア) 木島秀弥, (ヤマハ発動機) 小倉純一



第4会場〔7階第2展示室〕	第5会場〔7階第4展示室〕	第6会場〔11階大講義室〕	第7会場〔2階小ホール〕
<b>座長 牧野泰育</b>	<b>座長 上林仁司</b>	<b>座長 前田安郭</b>	<b>座長 信木 関</b>
<b>133</b> 取鍋傾動式自動注湯機における湯こぼれを最小化する取鍋位置の最適化 (山梨大)●末木裕太・野田善之, (新東工業) 鈴木薪雄・太田和弘	<b>138</b> シェル鑄型と鑄鉄溶湯との焼付き性に及ぼす溶湯圧力の影響 (関西大院)●中岡将太, (関西大) 廣野守・丸山徹, (ヤンマーキャステクノ) 石川知哉・松本拓也・藤城孝宏・荻野知也, (山川産業) 三木聡・田中良樹・小楠竜也	<b>143</b> 湯流れシミュレーションを利用した鑄鉄薄肉鑄物の注湯方法と湯道方案の最適化 (CAPCAST)○佃公博・久保順・出来尚隆	<b>148</b> 金型球状黒鉛鑄鉄の無チル化機構 (東北大ACSセ)○糸藤春喜, (ツチヨシ産業) 枝根和也・黒川豊, (東北大院) 板村正行・安斎浩
<b>134</b> 堰付き取鍋の溶湯振動制御を考慮した自動注湯プロセスの湯切り動作設計 (豊橋技科大院)●伊藤敦, (豊橋技科大) 田崎良佑・寺嶋一彦, (新東工業) 鈴木薪雄・太田和弘	<b>139</b> 砂型の積層造形における砂の流動特性 (木村鑄造所)○富田祐輔	<b>144</b> Alダイカスト内ポロシティ欠陥のマルチスケール解析 (CAPCAST)○久保順・朝尾浩光・出来尚隆	<b>149</b> 球状黒鉛鑄鉄の鑄放し金型鑄造条件 (ツチヨシ産業)○枝根和也・天久裕樹・黒川豊, (東北大ACSセ) 糸藤春喜, (東北大院) 板村正行・安斎浩一
<b>135</b> 低酸素濃度溶融銅向け水素・酸素測定センサプローブの開発 (TYK)○大島智子・寺西裕紀・高山定和	<b>140</b> 積層型三次元造形法による鑄型作製に最適な高耐熱無機粉末材料の開発 (太平洋セメント)○扇嘉史・小川洋二・谷村充・中崎豪士・内田俊一郎, (北海道立総合研究機構) 戸羽篤也・鈴木逸人	<b>145</b> Development of Numerical Algorithm for Micro Porosity Prediction and Verification in the Gravity and High Pressure Die Casting Process (エニキキャストイングソフトウェア)○Yong-HoonYim	<b>150</b> 球状化黒鉛鑄鉄の鑄放し金型鑄造における凝固冷却速度制御 (ツチヨシ産業)○枝根和也・天久裕樹・黒川豊, (東北大ACSセ) 糸藤春喜, (東北大院) 板村正行・安斎浩一
<b>136</b> インゴット製造プロセスにおけるバリの発生防止を目的とした分配器形状最適化 (三重大院)●宗宮圭吾・金澤賢一・矢野賢一, (大紀アルミニウム工業所) 宮尻聡・大城直人	<b>141</b> 3Dプリンターを使用した大型羽根車の精密鑄造技術の開発 (今西製作所)○北村茂・糸川信哉・島津潤一	<b>146</b> 空気密度を用いた湯流れ中のダイカスト鑄物内のガス欠陥予測 (アーレスティ)○田中智子・三中西信治, (岡山県立大) 福田忠生・尾崎公一	<b>151</b> 球状化黒鉛鑄鉄における鑄放し金型鑄造品と砂型鑄造品の対比 (ツチヨシ産業)○枝根和也・天久裕樹・黒川豊, (東北大ACSセ) 糸藤春喜, (東北大院) 板村正行・安斎浩一
<b>137</b> 高延性アルミニウム合金薄肉鑄造技術の開発 (本田技術研究所)○新川雅樹・渡邊博之	<b>142</b> 自硬性砂の圧縮強度予測技術の開発 (神戸製鋼所)○高川優作・黒澤瑛介・堤一之	<b>147</b> 3Dカメラ活用による鑄鋼品の歪低減 (コマツキャストックス)○古賀彩華・斎藤元誉・高橋啓二・小川兼司	<b>152</b> 半凝固ダクタイル成形法の開発 (東北大ACSセ)○糸藤春喜, (東北大院) 板村正行, (ツチヨシ産業) 枝根和也・黒川豊