

【執筆要領（B-1）】原稿内容と必要な項目

原稿種別		研究情報				解説/講座
		研究・技術速報	技術報告	レビュー	学位論文紹介	解説・講座
原稿種類	内容	<p>＜研究速報＞ 鑄造工学及びその関連する分野の研究や技術に速報としてまとめられた報告</p> <p>＜技術速報＞ 研究・開発・設計・生産の各段階で用いられて成果を挙げた実験技術、生産技術、管理技術、設備導入、及びデータ・資料などを速報としてまとめた報告</p> <p>※再度論文として再構成して投稿できる</p>	<p>＜技術報告＞ 鑄造工学及びその関連する分野の研究・開発・設計・生産の各段階で用いられて成果を挙げた実験技術、生産技術、管理技術、設備導入、及びデータ・資料などをまとめたもの</p>	<p>＜研究論文レビュー＞ 鑄造工学及びその関連する分野の研究論文や技術論文を取りまとめて紹介したもの</p> <p>＜研究部会レビュー＞ 鑄造工学及びその関連する分野の研究論文や技術論文を取りまとめて紹介したもの 従来の研究部会発行のレビューはここに属する</p>	<p>＜学位論文紹介＞ 鑄造工学会の会員が取得した博士論文を紹介したもの ※再度論文として再構成して投稿できる</p>	<p>＜解説＞ 各種技術の内容や動向を平易に解説したもの</p> <p>＜講座＞ 学術及び技術の基礎的な事柄を専門家以外にも理解できるように教科書的に平易に記述したもの</p> <p>※連載の形をとることもある。</p>
執筆要領		執筆要領（B-1）				
著者チェックリスト		提出不要	提出不要	提出不要	提出不要	提出不要
掲載ページ数（原則）		3頁以内	6頁以内	8頁以内	4頁以内	6頁以内
原稿表紙		要	要	要	要	要
原稿題名	タイトル（和文）	要	要	要	要	要
	副題タイトル	不可	不可	不可	不可	不可
	タイトル（英文）	要	要	要	要	使用可
英文要旨		要	添付可	添付可	要	添付可
	要旨和訳	要	添付可	添付可	要	添付可
英文キーワード		要	使用可	使用可	要	使用可
	和文キーワード	要	要	要	要	要
本文	レイアウト	あり	あり	あり	あり	あり
	表現方法	あり	あり	あり	あり	あり
図・表	レイアウト	あり	あり	あり	あり	特に規定なし
	表現方法	あり	あり	あり	あり	あり
	キャプション一覧表	要（英文）	要（英文or和文）	要（英文or和文）	要（英文）	要（英文or和文）
	キャプション和文	要	要（英文使用時）	要（英文使用時）	要	要（英文使用時）
	縮尺見本	添付可	添付可	添付可	添付可	添付可
文献		要	要	要	要	添付可
提出時必要部数	正原稿	1部	1部	1部	1部	1部
	副原稿	1部 + 控え保管	1部 + 控え保管	規定なし	規定なし	規定なし