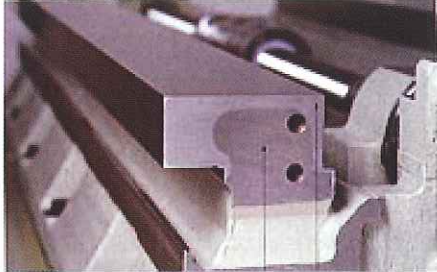

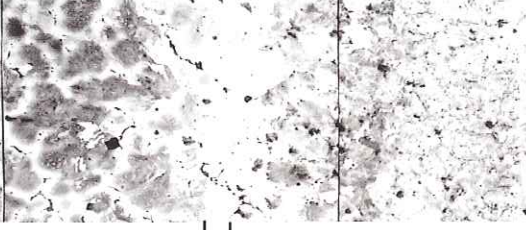
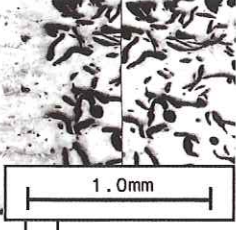


産業機械部品 No. 36	製品名：工作機械ベッド	材質：FC250	製造法：消失模型鋳造
化学成分(%)：C：3.1, Si：1.8, Mn：0.75, P：0.07, S：0.04, Cu：0.3			
機械的性質(別取り TP)：引張強さ：370N/mm ² 硬さ：HB215			
製品写真：単重 3,500 kg	特徴：複合化（摺動面への鋼材の鋳ぐるみ）による高減衰・高耐摩耗化		
	特徴の詳細：工作機械は精密な動作が要求され、振動吸収能に優れた片状黒鉛鋳鉄で作られることが多い。しかしながら、部品が擦れ合う摺動面は耐摩耗性が要求され、鋳鉄では十分な耐摩耗性を得られないことがある。鋳造時に鋼材を鋳ぐるむことで、高速・重切削に耐える工作機械を製作することが可能となった。		
鋼鉄 鋼材			
サイズ：L3,000×W1,500×H600mm			
顕微鏡組織(接合部分)			
			1.0mm
鋼材	中間組織	鋳鉄	

金型用部品 No. 37	製品名：プレス金型	材質：FC300	製造法：消失模型鋳造
化学成分(%)：C：3.05, Si：1.6, Mn：0.75, P：0.07, S：0.04			
機械的性質(別取り TP)：引張強さ：360N/mm ² 硬さ：HB215			
製品写真	特徴：		
	黒鉛と鋳鉄の複合材（黒鉛丸棒の鋳ぐるみ）による高摺動性		
複合部	特徴の詳細		
単重 12,000kg 寸法：3,700×1,500×1,200mm	鋳造品の摺動面に黒鉛を鋳ぐるみ、摺動性を向上させた高機能鋳鉄である。従来は摺動性を必要とする部分にはあらかじめ黒鉛を埋め込んだプレートを取り付けていた。必要な部分に黒鉛を鋳ぐるんで摺動性を向上させることにより、プレート施工の手間とコストを省けるようになった。		
顕微鏡組織			
			
鋳ぐるんだ黒鉛 鋳鉄 100 μm			