

工場見学会のご案内

※第1班の見学順序及び集合・解散場所が変更になりました。

申込み締切：4月10日(水) 開催日：5月27日(月) 定員：各班40名

参加費：会告P2「大会行事要領」を参照ください。

注1) 非会員の方は、入会手続きされ、正会員での参加が出来ます。(当会ホームページ入会申込フォームまたは本誌P196の入会申込書をご利用下さい)

注2) 見学先の詳細はURLで各社のホームページを検索・ご覧下さい。

班	見学先工場名／所在地／連絡先／URL	見学どころ	集 合	解 散
第1班	㈱プログレス 山梨県都留市小野260 TEL:0554-43-4554 URL: http://www.progress-dc.com/	アルミニウム、亜鉛合金。マグネシウム材料による高精度薄肉ダイカスト製品の製造および高精密金型製作	JR中央線 大月駅 8:30	JR中央線 韮崎駅 16:00
	三井金属鉱業(株) ダイカスト事業部 韮崎工場 〒407-8555 山梨県韮崎市大草町下條西割1200 TEL:0551-23-3121 URL: http://www.mitsui-kinzoku.co.jp/seihin/s_sozai/diecast/	アルミニウム、マグネシウム材料を主として使用し、リフレクター(ヘッドランプ部品)、ヒートシンク、EV・HEV用インバータケースなどの自動車関連部品、また民生電機・産業機器にまたがる表面処理を含めた精密部品、精密加工品など、様々なダイカスト製品を製造		
第2班	㈱キッツ 長坂工場 〒408-8515 山梨県北杜市長坂町長坂上条2040番地 TEL:0551(20)4100 URL: http://www.kitz.co.jp/company/koujyou.html	ステンレス鋼バルブ生産用自動造形・鑄造ラインを備える生産部門の中核。ステンレス鋼鑄物の生産量は、単一工場としてわが国最大。	JR中央線 長坂駅 8:30	JR中央線 塩尻駅 17:00
	㈱ヤマトインテック 〒399-0702 長野県塩尻市広丘野村1048番地 TEL:0263-52-0626 URL: http://www.yamato-intec.com/	「勅許御鑄物師」として松本に創業して以来鑄物一筋に420有余年。早い時期から自動車部品、エンジン部品、建設機械部品など品質の向上を図りつつ鑄物を製造。		
第3班	富士重工業(株)群馬製作所 大泉工場 〒370-0531 群馬県邑楽郡大泉町いずみ1-1-1 TEL:0276-48-2887 URL: http://www.fhi.co.jp	スバル車のパワーユニット(エンジン、トランスミッション)の製造工場。今回見学は、アルミダイカスト工場と水平対向エンジンの加工、組立ラインの見学。	JR高崎線 熊谷駅 南口 8:30	同左 17:00
	日野自動車(株) 新田工場 〒370-0344 群馬県太田市新田早川町10-1 TEL:0276-56-5111 URL: http://www.hino.co.jp	トラック用ディーゼルエンジンのシリンダブロック・シリンダヘッドの鑄鉄鑄造ライン。ヘッド鑄造ラインは、一昨年更新した最新鋭の造型ライン。		
第4班	日立金属(株) 熊谷工場 〒360-8577 埼玉県熊谷市三ヶ尻5200番地 電話番号：(048)531-1111 URL: http://www.hitachi-metals.co.jp	自動車用アルミ部品の鑄造ライン(溶解、鑄造、熱処理、加工、塗装、検査)	JR高崎線 熊谷駅 南口 9:00	同左 17:00
	㈱東京軽合金製作所 〒361-8510 埼玉県行田市富士見町1-21-1 TEL:048-554-3331 URL: http://www.ryobi-group.co.jp/tk/	自動車用シリンダヘッド・シリンダブロックおよびトランスミッションケースなどのアルミ部品の鑄造ライン		

- <注>1)工場によっては、同業者もしくはその他の理由により見学許可が出ない場合がありますので、必ず第2、第3希望までお書き下さい。
 2)交通事情より、集合場所や時刻、順序、解散場所や予定時刻、その他を変更する場合がありますので、予めご了承下さい。
 3)参加者が非常に少ない班は中止し、他の班に移っていただく場合がありますので、予めご了承下さい。
 4)各班とも、申し込み順に受け付け、定員になり次第締め切ります。
 5)代理参加は認められませんので、予めご了承下さい。(見学先に予め参加者名簿を提示し、個人名で見学許可を戴いた方のみ参加できます)