

日本鑄造工学会 第164回全国講演大会 講演プログラム

5月31日（土）午前

	第1会場（第一展示場A面）	第2会場（日図デザイン博物館（北側））	第3会場（日図デザイン博物館（南側））
	座長 寺嶋一彦	座長 富田義弘	座長 駒崎 徹
9:10 ～	1 日中交流招待講演 “3Dプリンター”が鑄造産業にもたらしたチャンスと挑戦 (西北工業大学) 黄衛東	4 厚肉Ni-Mo鑄鉄の組織制御と焼付き性へのマイクロ組織の影響 (兵庫県立大院)○藤尾和樹, (兵庫県立大) 山本厚之, (虹技) 西川進	12 蛍光剤を利用したダイカスト用水溶性離型剤付着状態の定量化 (豊田中央研究所) ○山田洋行・伊藤博・江崎泰雄・山田研一・鈴木和彦・竹内久人・梶野正樹・岩田靖, (元豊田中央研究所) 岩堀弘昭, (アイシン精機) 金成姫・太刀川英男
9:30 ～		5 オーステンバ球状黒鉛鑄鉄のヤング率に及ぼす熱処理条件の影響 (室蘭工大) ○長船康裕・松本大樹	13 離型剤の付着状態とアルミニウム合金の焼付き (アイシン精機)○金成姫・太刀川英男・鈴木奉努・野村泰弘・早藤哲典・久永優・蜂須賀讓二, (豊田中央研究所) 山田洋行・江崎泰雄
9:50 ～		6 高Mnオーステナイト球状黒鉛鑄鉄の塑性変形による相変態挙動 (北光金属工業) 小宅鍊・今都志春・大月栄治・○千葉雅則, (秋田県産業技術セ) 進藤亮悦・沓澤圭一・内田富士夫, (秋田大) 麻生節夫, (岩手大) 堀江皓	14 パルス式離型剤スプレーのダイカスト量産ラインへの適用による生産性向上 (トヨタ自) ○近藤博紀, 小川俊一, 助定英昭, 森元一, 山内郁生, 田端英二
10:10 ～		7 高マンガン片状黒鉛鑄鉄の疲労特性に及ぼす黒鉛形態の影響 (アイメタルテクノロジー)○根本康太・金子雅和・古里憲明, (岩手大) 小黒和貴・平塚貞人	15 含油性を有するダイカスト金型表面における離型剤の影響 (トヨタ自)○田端英二・古川雄一
15分間休憩			
	座長 丸山 徹	座長 武村 守	座長 井澤龍介
10:45 ～	2 日韓交流招待講演 Fundamental R&D program for core technology of materials in Korea <Development of Multi-Functional Hybrid Metallic Materials> (Korea Aerospace University) ○Si Young Chang, (RIST) Chong-Ho Kim, Jun-Pyo Park	8 H26論文賞受賞記念講演 Caと微量Laを添加した球状黒鉛鑄鉄の組織と機械的性質 (岩手大学) ○小綿利憲・平塚貞人・勝負澤善行, (日下レアメタル) 鹿毛秀彦・藤島晋平	16 ダイカスト機の射出挙動解明と射出安定化取り組み (トヨタ自)○泉尚吾・菊池亮
11:05 ～		9 H26論文賞受賞記念講演 片状黒鉛鑄鉄の機械的性質に及ぼすマンガンと硫黄の定量的関係 (木村鑄造所) ○菅野利猛・姜一求	17 楔形状に重力鑄造したAl-10%Si-0.3%Mg合金の凝固組織 (富山大院)●青島剛士・才川清二・寺山清志, (北陸職能開大) 池野進, (アレスティ) 柳原恵美・折井晋・武田秀
11:25 ～	3 H26優秀論文賞受賞記念講演 時間分解X線イメージングによるMg添加過共晶Fe-3.8C-3.1Si合金の凝固形態の観察 (IHI マスターメタル) ○山根功士朗, (京都大学) 安田秀幸, (大阪産業大学) 杉山明, (大阪大学) 柳楽知也・吉矢真人, (JASRI/SPring-8) 梅谷啓二, 上杉健太郎, (IHI) 牛込智章, 佐藤彰洋	10 【文部科学省科学技術“技術部門”受賞記念講演】 紙積層模型を使用する精密鑄造品の製造システムの開発 (今西製作所) 今西寛文・○糸川信哉	18 Al-10%Si-Mg系ダイカスト鑄物の凝固組織に及ぼす鑄造条件の影響 (富山大院)●池谷拓哉・才川清二・寺山清志, (北陸職能開大) 池野進, (アレスティ) 柳原恵美・折井晋・武田秀
11:45 ～		11 デフケースの湯流れ, 凝固解析への3D技術の活用による解析精度の向上と実機検証 (アイシン高丘)○道岡裕也	19 金属の初期凝固変形に及ぼす組成の影響 (東北大院)●田力明洋, (東北大) 平田直哉・安斎浩一



○：講演者 ●：学生講演者

第4会場 (大会議室)	第5会場 (特別展示B面)	第6会場 (特別展示A面)
座長 星山康洋	座長 上林仁司	座長 西 直美
20 通電加熱により溶融鍛造したアルミニウム合金の組織と特性 (九州工大機器分析セ) ○大坪文隆, (九州工大院) 松永祐樹, 恵良秀則	27 サンドメタル比低減のための鋳型用セラミック骨材の開発 (伊藤忠セラテック) ○松原眞	35 連続熱処理炉用耐熱鋳鋼部品「ハースロールアクスル」の鋳肌不良低減 (クボタ) ○小林聖司・至田喜栄・松浦孝
21 半溶融成形したAl-Si-Mg合金の熱伝導率に及ぼすSi量の影響 (浅沼技研)○山本健介・高橋正詞・上久保佳則・杉浦泰夫, (浜松工技セ) 岩澤秀	28 酸化鉄含有塗型による鋳造欠陥低減 (大阪ジルコン) ○上田祐喜・渋谷正樹, (特殊製鋼所) 土居康純 (伊藤忠セラテック) 村田証一・牧野浩	36 低臭気RCSの現場展開による臭気低減と小物鋳鉄鋳物のガス欠陥対策 (マツバラ) ○川島浩一・重野勝利・鈴木美恵・鈴木佳洋・日比智基・三輪卓己
22 スリーブ法による初晶形態に及ぼす鋳造条件の影響 (東北大院)●李定洙, (東北大) 板村正行・平田直哉・安斎浩一, (東北大学ACSセンター) 前田琢磨・安達充	29 けい砂の耐破砕性に影響する石英の結晶状態の評価 (山川産業) ○田中良樹・藤原隆弘・小楠竜也・川上学	37 離型剤濃度の安定化による不良低減 (リョービ) ○大村展範・徳橋博樹
23 AC4B溶湯のSi添加量と引け性 (日立金属)○大窪慶之・山浦秀樹・山根英也	30 フェノール樹脂と人工砂を用いたインクジェット式積層造形鋳型の鉄鋼材料への応用 (木村鋳造所) ○富田祐輔・福田葉椰	38 アルミダイカストラインにおけるシリンドラブロックの加工面ガス欠陥対策 (トヨタ自) ○橋野文誉・三田康忠・西川賢治・川合誠・矢野栄治・松岡秀臣・中神立行・曾我和弘
15分間休憩		
座長 高森 晋	座長 矢野賢一	座長 橋本邦弘
24 アルミ鋳物の超音波加振による高強度化 (アイシン精機) ○濱口達彦・早藤哲典・小林竜之・石川勉	31 生砂混練用CBコントローラのフィードバック制御による性能向上 (新東工業) ○小倉裕一	39 キュボラ改造による棚吊り防止とベール配合率の向上 (ヨシワ工業) ○平岡勝美
25 機械振動付与によって作製したAC4CH合金セミソリッドスラリーの振動条件とせん断速度が固相粒子形状に与える影響 (産総研)○村上雄一朗・多田周二, (科学技術交流財団) 三輪謙治, (愛三工業) 鬼頭雅幸・本田隆	32 砂型プレスキャストリングにおけるプレス反力情報を用いた鋳型内圧力推定 (豊橋技科大院) ●高子貴仁, (豊橋技科大) 寺嶋一彦・田崎良佑, (新東工業) 橋本邦弘	40 シリンダブロック中子折れ不良の改善 (日野自) ○熊坂陽夫
26 電磁振動力を用いたAl-7mass%Si合金, Al-5mass%Mn合金の連続鋳造技術開発 (産総研) ○田村卓也・李明軍, (UACJ) 高橋功一	33 実用取鍋を有する傾動式自動注湯機へ適用可能なパラメータオンライン同定の開発と注湯高精度化 (山梨大) ●辻高明・野田善之, (豊橋技科大) 寺嶋一彦, (新東工業) 鈴木新雄・太田和弘	41 新管理指標導入による生型自動造型ラインの鋳鉄シリンダブロックの砂かみ不良低減 (アイメタルテクノロジー) ○伊藤秀明・山本一徳
	34 取鍋外形形状を考慮した低位置注湯動作の生成と流出液体の落下位置制御 (豊橋技科大院) ●伊藤敦, (豊橋技科大) 田崎良佑・寺嶋一彦, (新東工業) 鈴木新雄	42 低硫黄系フラン鋳型による職場環境及び球状黒鉛鋳鉄の鋳肌品質の改善 (ヤンマーキャストテクノ) ○小谷友勝・佐藤理紗・荻野知也・安達将志・目次真一

オーガナイズドセッション
「現場技術改善事例」
オーガナイザ：ダイカスト協会 西 直美

5月31日（土）午後

	第1会場（第一展示場A面）	第3会場 （日図デザイン博物館（北側））	第3会場 （日図デザイン博物館（南側））
13：30 ～	<p>13：30～14：30〔第一展示場（A面）〕 特別講演 「iPS細胞技術は再生医療にどう生かされるか」 高橋 淳（京都大学iPS細胞研究所教授）</p>		
10分間休憩			
14：40 ～	<p>14：40～15：50〔第一展示場（A面）〕 第2期長期ビジョンについて 山内 康仁（日本鑄造工学会会長）</p>		
10分間休憩			
16：00 ～	<p>16：00～17：10〔第一展示場（A面）〕 総会・各表彰式</p>		



第4会場（大会議室）	第5会場（特別展示B面）	第6会場（特別展示A面）
10分間休憩		
10分間休憩		

6月1日(日) 午前

	第1会場〔第一展示場(A面)〕	第2会場〔日図デザイン博物館(北側)〕	第3会場〔日図デザイン博物館(南側)〕
	座長 木口昭二	座長 白木尚人	座長 佐々木英人
9:10 ～	43 鋳鉄鋳物の幕末からの歴史 (早大名誉) ○中江秀雄	49 球状黒鉛鋳鉄鋳物への熱バランサー適用効果 (ヤンマーキャストテクノ) ○石川知哉・小谷友勝・荻野知也, (ツチヨシ産業) 川畑哲秀, (東北大学ACSセンター) 糸藤春喜	57 アルミニウム合金の凝固にともなう各種の割れとその分類 (日軽エムシーアルミ) ○北岡山治
9:30 ～		50 リアルタイム良品条件管理システムの開発 (トウチュウ) ○伊藤正実	
9:50 ～		51 高品質な大型鋳鋼品を製造する為の押湯方案 (宇部スチール) ○李保柱・守武伸・安部昌弘・高杉泰行・佐藤智, (東北大学ACSセンター) 糸藤春喜	58 世界の凝固割れ研究の歴史 (早大材研) ○吉田誠, (早大院) 高井量資
10:10 ～	44 鋳鉄溶湯の湯面模様とマランゴニ対流の関係 (木村鋳造所) ○岩見祐貴・菅野利猛・福尾太志・中江秀雄, (長岡技科大) 宮井菜月	52 ねずみ鋳鉄内部に残留する応力から考えた凝固形態について (スギヤマ) ○望月栄治, (金沢工大院) 植村靖文, (金沢工大) 岸陽一・矢島善次郎	59 近年の凝固割れ予測研究の動向 (早大材研) ○吉田誠, (早大院) 高井量資
15分間休憩			
	座長 菅野利猛	座長 平塚貞人	座長 山浦秀樹
10:45 ～	45 高クロム鋳鉄の高温引張特性に及ぼす熱間加工の影響 (久留米高専) ●安達隼人・山本郁・笹栗信也	53 鋳鉄溶湯からの脱マンガン技術に関する基礎的研究 (アイメタルテクノロジー) ○藤田敏・金子雅和・古里憲明, (岩手大) 吉田俊右, (岩手県工業技術セ) 高川貫仁	60 結晶粒微細化がAl合金の固液共存状態の力学特性に及ぼす影響と凝固割れ性との関係 (早大) ●高井量資, 木村彰吾, (早大材研) 吉田誠
11:05 ～	46 低熱膨張鋳鋼の熱膨張特性に及ぼすNb添加の影響 (日立造船) ○和田圭晃・萱原享・榎本孝信・田中智大・角谷茂	54 低硫黄鋳鉄の黒鉛組織に及ぼすアルミニウムの影響 (関西大院) ●井上史弥, (関西大) 丸山徹	61 押し湯がAl合金の固液共存状態の力学特性に及ぼす影響と凝固割れ性との関係 (早大) ●高井量資, 川田康貴, (早大材研) 吉田誠
11:25 ～	47 オーステナイト系耐熱鋳鉄の初期酸化被膜観察 (日立金属) ○山根英也	55 鋳鉄の諸特性に及ぼす脱Mn処理の影響 (金沢工大院) ●植村靖文, (スギヤマ) 望月栄治, (金沢工大) 岸陽一・矢島善次郎	62 Sr添加したAl-Mg-Si系合金鋳物の鋳造割れ性ならびに凝固組織 (富山大院) ○才川清二・丹羽浩成・寺山清志, (富山大) 服部成孝, (北陸職能開大) 池野進, (アーレスティ) 折井晋・武田秀
11:45 ～	48 Effects of Silicon Content on Microstructure and Impact Fracture Properties with Miniature Specimens for Thin-walled Ductile Cast Iron (室蘭工大院) ●王強・長船康裕	56 バッチ型脱硫システムの開発 (ヤンマーキャストテクノ) ○荻野知也・上田英明・井上高志・田中康夫・中野哲也・福本智史	63 Mg-Al-Ca系合金鋳物の鋳造割れ性に及ぼす凝固過程の影響 (富山大) ○才川清二・丹羽浩成・寺山清志, (富山大院) 永野義人, (北陸職能開大) 池野進, (三協マテリアル) 岩川博昭・清水和紀



第4会場〔大会議室〕	第5会場〔特別展示場（B面）〕	第6会場〔特別展示場（A面）〕
座長 安田秀幸	座長 堀田一之	<p align="center">YFE大会</p> <p>開会のあいさつ 9:10～ YFE委員長 清水一道</p> <p>第一部 司会：中本光二</p> <p>鑄造カレッジ修了生講演 「鑄造カレッジ卒業から現在に至るまで」</p> <p>80 (センシュア) ○竹内宏光</p> <p>81 (光洋) 白江肇英</p> <p>82 (吉年) ○尾鼻美規</p> <p>83 (アサゴエ工業) ○藤原宏嗣</p> <p>84 (日立造船) ○萱原享</p> <p>85 (クラシキ機工) ○大野克徳</p> <p>86 (太洋マンナリー) ○下藤潤平</p> <p>15分休憩</p> <p>87 (大和重工) ○敦坂孝則</p> <p>88 (山川産業) ○地内崇</p> <p>総合討論 コーディネーター：清水一道 パネリスト：尾鼻美規 小西邦彦</p> <p>昼食休憩</p>
64 合金の流動性に及ぼす凝固特性の影響 (東北大院) ●田島郁也, (東北大 現：東北大院) 阿部亘, (東北大) 平田直哉・安斎浩一	72 鑄型用粘結剤としての天然由来物の特性 (リグナイト) ○井出勇・関徹・西田伸司・早藤孝平・平松潤子	
65 AC2B合金鑄物の引け性に及ぼすFe, Mn量の影響についての凝固解析(CAPCAST) ○久保順・小松裕子・出来尚隆	73 天然由来物を粘結剤とした鑄型材料の物性と鑄造評価 (リグナイト) ○西田伸司・井出勇・関徹・早藤孝平・平松潤子	
66 ダイカストの溶湯-金型間の熱伝達率に及ぼす離型剤の影響 (カルソニックカンセイ) ○熊倉新悟, (シーケーエンジニアリング) 天野貴将, (もの大) 鈴木克美, (ユーイーエス・ソフトウェア・アジア) 木島秀弥	74 単純形状金型を用いた水蒸気利用造型法のプロセス解析 (大阪市大) 小倉達士, ○伊與田浩志, (リグナイト) 井出勇・西田伸司	
67 一方向凝固シミュレーションにおける温度及び引け巣予測に及ぼす熱伝達係数の影響 (IHI) ○齋藤侑里子・佐藤茂征	75 水ガラスと非晶質シリカによる無機粘結剤の鑄型特性 (ツチヨシ産業) ○天久裕樹・長井壮一・枝根和也・上林仁司・黒川豊	
15分間休憩		
座長 平田直哉	座長 池永 明	
68 SPH粒子法による溶湯分配の解析 (福井大学) ○一宮正和, (横浜国大) 酒井讓, (アーレスティ) 恩田祐	76 EPCにおける発泡模型の変形挙動の研究 (神戸製鋼) ○堤一之・高川優作	
69 粒子法による押し込み成形シミュレーション (富士通) ○風間正喜・諏訪多聞	77 コンピュータシミュレーションによる消失模型アルミニウム合金鑄物の欠陥と湯流れ速度の関係 (岐阜大) ○新川真人・山縣裕, (岐阜大院) 堀田陽平, (アイ・イー・ソリューション) 大中逸雄	
70 鑄物の方案設計への鑄造シミュレーションの利用 (CAPCAST) ○朝尾浩光・久保順・佃公博・出来尚隆	78 消失模型鑄造法におけるアルミニウム合金溶湯の湯流れに及ぼす減圧の影響 (帝京大) ○頃安貞利	
71 鑄物の残留応力・変形予測のためのクリープ構成式迅速作成法の提案 (早大院) ●明石卓大, (東大先端研) 本山雄一, (早大 現：三菱電機) 齋藤豪太, (早大材研) 吉田誠	79 ハイブリッド鑄型鑄造法による階段状Al-Si合金鑄物の鑄造特性 (関西大院) ●一鉄亮, (三共合金)・長谷俊明・中野良恵・松元秀人, (関西大) 星山康洋, (関西大名誉) 三宅秀和	

6月1日（日）午後

	第1会場〔第一展示場（A面）〕	第2会場〔日図デザイン博物館（北側）〕	第3会場〔日図デザイン博物館（南側）〕
	座長 入澤 毅	座長 辻川正人	座長 吉田 誠
13:30 ～	89 球状黒鉛鋳鉄における球状化剤の酸素量の比較検討 (旭テック)○小池真弘, (もの大) 鈴木克美	96 溶射皮膜を用いた鋳鉄の摩擦接合 (大阪産大)●夏允幸・入澤毅, (九州工大名誉) 岸武勝彦	100 高速双ロールキャストしたアルミニウム合金板の表面割れ (大阪工大)○羽賀俊雄
13:50 ～	90 ねずみ鋳鉄の摩耗に及ぼす基地組織の影響 (ヨシワ工業)○川元健嗣・藤本正樹・榎田康弘・松田賢二・吉野正弘	97 鋳鉄/鋼肉盛クラッド圧延材の機械的性質と制振性能 (黒木工業所)○本田嗣男, (元:黒木工業所) 黒木博憲, (九州工大) 山口富子, (西日本工大) 西尾一政	101 縦型高速双ロールキャストしたアルミニウム合金板材の内部割れとその対策 (東工大)○熊井真次, (KIMS) 金民錫
14:10 ～	91 鋳鉄の消失模型鋳造における模型分解と溶湯充填の直接観察 (関大院)●中村豪・玉置充快, (関大) 丸山徹	98 球状黒鉛鋳鉄の溶接熱影響部組織形成に及ぼす各種因子の影響 (日之出水道機器)○梅谷拓郎・池田朋弘・高田洋吉, (九州工大) 山口富子・恵良秀則, (西日本工大) 西尾一政	102 凸部を有するAC4C合金の鋳造割れに及ぼす鋳造方案の影響 (岐阜大学)●村瀬一真・山縣裕, (コイワイ) 橋洋志・安達充・小岩井修二
14:30 ～	92 鋳鉄鋳物の鋳造欠陥の走査型電子顕微鏡像と顕微鏡写真対比 (ツチヨン産業) ○枝根和也・長井壮一・天久裕樹・上林仁司・黒川豊	99 鋳鉄によるSUS304パイプの錆ぐるみにおけるパイプへの熱集中の改善 (近大)○富田義弘	103 凸部を有するAl-7%Si-Mg系合金の鋳造割れに及ぼす微量元素の影響 (コイワイ)○橋洋志・安達充・小岩井修二, (岐阜大学) 村瀬一真・山縣裕
15分間休憩			
	座長 浅野和典		座長 神戸洋史
15:05 ～	93 球状黒鉛鋳鉄の渦電流信号に対する表面加工の影響 (旭川高専)○堀川紀孝・野田裕介		104 Al-In合金の凝固割れ性に及ぼすインジウム量の影響 (関西大院)●梅森達也, 吉田亮子, (関西大) 丸山徹
15:25 ～	94 双ロール鋳造法により作製したダクタイル鋳鉄薄板の特性 (栗本鐵工所)○宮本武明・霜村潤・山本匡昭・平田祥一・松葉昌平・道浦吉貞, (大阪工大) 羽賀俊雄		105 H26論文賞受賞記念講演 微粒子ピーニングによるADC12合金ダイカスト材の疲労強度向上 (リョービ)○井澤龍介, (横浜国大院) 梅澤修, (神奈川県産業技術セ) 中村紀夫, 高木真一
15:45 ～	95 形鋼圧延用ロールの開発 (虹技)○藤田修平・井上徹朗・丹羽徹・三木良浩		106 縦型高速双ロールキャスト法により作製したA356合金板材の表面状態に及ぼす鋳造条件ならびに凝固組織の影響 (東工大院)●山本裕晃・原田陽平・熊井真次
16:05 ～			107 タンデム式縦型高速双ロールキャスト法により作製したAl-Mn/Al-Si合金クラッド材の界面組織に及ぼすSi組成の影響 (東工大院)●高山雄介・中村亮司・原田陽平・熊井真次



第4会場〔大会議室〕	第5会場〔特別展示場（B面）〕	第6会場〔特別展示場（A面）〕
<p>座長 原田陽平</p> <p>108 Mg-Al-Mn系合金の析出に及ぼす溶質濃度の影響 (富山大院) ●古井良, 香村祥太, 佐々木涼太, (富山大) 才川清二, 寺山清志, (北陸職能開大) 池野進, (谷田合金) 駒井公一</p> <p>109 T6熱処理を施したAl-Si-Mg-Fe-Mn系合金の引張特性に及ぼすSiの影響 (大紀アルミニウム工業所) ○鏑木敦夫・宮尻聡・大城直人</p> <p>110 Al-Si-Mg系およびAl-Si-Cu-Mg系ダイカスト合金のT5熱処理挙動に及ぼすMnの影響 (早大院) ●深澤恵太, (早大院 現: 本田技研工業) 毛利遼介, (大紀アルミニウム工業所) 大城直人, (日産自) 神戸洋史, (早大) 吉田誠, (早大院 現: 日産自) 大竹哲生</p> <p>111 Al-10%Si-0.3%Mg系鋳造合金の溶製材における二段時効挙動 (富山大) 千田寛・才川清二・松田健二・寺山清志, (富山大院) ●香村祥太, (北陸職能開大) 池野進, (アールスティ) 武田秀</p>	<p>座長 岡根利光</p> <p>115 電気部品用純銅鋳物の変形挙動に対する影響因子 (秋田大院) ○後藤育壮・黒沢憲吾・大口健一・麻生節夫, (秋田大 現: 静岡県庁) 石黒一論, (三和テッキ) 鈴木寛之・林博之</p> <p>116 リン青銅鋳物の抗菌性 (東北大) ○平田直哉・安斎浩一, (原田伸銅) 原田真理生・谷口守哉・小沼和博・田伸銅所・二村典昌・庄司俊輔</p> <p>117 銅合金鋳物のTIG溶接継手強度に及ぼす予熱の影響 (日大院) ●阿河次郎, (日大) 柴田文男, (日野自) 大谷広樹</p> <p>118 高力黄銅のすべり摩耗 (秋田大) ○小松芳成・麻生節夫・後藤育壮・大口健一</p>	<p>第二部 司会: 平野健太郎</p> <p>特別講演</p> <p>122 放射光を利用したはやぶさ・はやぶさ2の帰還試料の分析手法の開発とその応用 (JAXA) ○上相真之, (京大) 土山明・安田秀幸, (阪大) 柳楽知也・中塚憲章, (大産大) 杉山明, (Spring-8/JASRI) 上杉健太郎・星野真人</p> <p>第三部 司会: 杉山 明</p> <p>123 H25新東工業若手研究助成講演 取鍋傾動式自動注湯機の流量制御における目標軌道設計 (山梨大) ○野田善之</p> <p>124 H26日下賞受賞記念講演 電磁振動・機械振動プロセスを用いた高機能金属材料に関する鋳造技術開発 (産総研) ○田村卓也</p> <p>125 H26日下賞受賞記念講演 溶鉄との反応を利用した鋳鋼の表面硬化処理 (広島総研) ○花房龍男</p>
15分間休憩		
<p>座長 松室光昭</p> <p>112 凍結鋳造型用の通気度を有するポーラス樹脂模型の開発 (三共合金) ○松元秀人・小西実・中野良恵・長谷俊明, (三木製作所) 三木繁親</p> <p>113 バイオマス樹脂を使用した臭気改善『マイルドRCS』の開発 (トウチュウ) ○伊藤正実・中野洋晃, (バイオポリ上越) 坂口和久, (住友ベークライト) 徳永幸雄</p> <p>114 冷水可溶性澱粉の粘性と生型特性 (ツチヨシ産業) ○枝根和也・天久裕樹・長井壮一・上林仁司・黒川豊</p>	<p>座長 茂泉 健</p> <p>119 Al-Sn合金OCC鋳造材の組織と水素発生 (千葉工大) ○本保元次郎, (千葉工大院) 佐藤良輔・新藤英毅</p> <p>120 Al-7%Si合金の延性破壊に及ぼすP量の影響 (九大) 立川裕基, (九大院) ○戸田裕之, (アイシンAW) 豊田充潤</p> <p>121 ダイカスト用高熱伝導アルミニウム合金の耐食性について (大紀アルミニウム工業所) ○團野瑛章・武本匡裕・宮尻聡・大城直人</p>	