



目次

Aセクション

研究論文	アルミニウム合金の重力金型鑄造における多段階注湯制御入力最適化 栗山嘉文, 前田将宏, 矢野賢一, 道岡裕也	531
	Mg-La系合金の凝固組織と機械的性質に及ぼすLa量とZr添加の影響 田村洋介, 本保元次郎, 早田 博, Alexander McLean	538
	12.5%Ni-7.5%Mn オーステナイト球状黒鉛鑄鉄の高温酸化特性 河内美穂子, 晴山 巧, 長谷川徹雄, 金内一徳, 山田 享, 松木俊朗	545
	酸化鉄による鑄鉄溶湯からのマンガン除去 高川貫仁, 勝負澤善行, 池 浩之, 佐藤一広, 高橋直之, 田中宏憲	552
研究論文邦文概要	559

Bセクション：目次 561

随 想	もの造り現場の管理者として感じる事 井田雅也	563
技 術 報 告	アルミニウム合金砂型鑄造ラインの砂出しと堰切断工程の改良 赤星 充	565
現場技術改善事例	577
連 載 講 座	球状黒鉛鑄鉄の凝固 中江秀雄	590

表紙デザイン：酒井崇之

日本鑄造工学会ホームページ

<http://www.jfs.or.jp/>

複写をされる方へ

本誌に掲載された著作物を複写したい方は、著作権者から複写権の委託をうけている次の団体から許諾を受けてください。

学術著作権協会 〒107-0052 東京都港区赤坂9-6-41 Tel 03-3475-5618 Fax 03-3475-5619

ただし、アメリカ合衆国における複写については、下記へ、

Copyright Clearance Center, Inc.

222 Rosewood Drive Danvers, MA 01923 USA Phone : 1-978-750-8400 Fax : 1-978-646-8600