

日本铸造工学会誌

铸造工学

Vol. 83 No. 7 平成23年7月

目 次

研究 論 文	インサート型電子ビーム溶接した球状黒鉛鋳鉄と 軟鋼溶接継手の機械的性質	
	関口信一, 柴田文男	371
	片状黒鉛及び球状黒鉛鋳鉄の基地組織に及ぼす銅の影響	
	邹 壺, 駒田賢一, 中江秀雄	378
論文邦文概要と図表題目		384
<hr/>		
現場技術改善事例	シェル中子焼成機における金型交換時間の短縮	
	(株) 北川鉄工所 木村文彦, ほか	385
	自動車用デフケース中子欠け不良撲滅への挑戦	
	(株) 豊田自動織機 芦田伸二, ほか	389
	アルミニウム合金低圧鋳造金型における湯口部品の在庫削減活動	
	日産自動車(株) 池田将典, ほか	395
連 載 講 座	鋳物のポロシティ欠陥解析	
	久保公雄	399
<hr/>		
第158回全国講演大会学生優秀講演賞受賞者		411
隨 想	日本铸造工学会関東支部について	
	大澤嘉昭	412
インタビュー「鋳物人」		414
ズバリ回答・・・今さら聞けないこんなこと		416
学会関連行事日程		417
次 号 予 定		417
編 集 後 記		418
鋳造品生産量推移		419
会 告		