

2025年1月28日

(公社)日本鑄造工学会 北陸支部会員 殿
(一社)日本鑄造協会 北陸支部会員 殿

(公社)日本鑄造工学会 北陸支部
(一社)日本鑄造協会 北陸支部

現場改善事例発表会開催のご案内

日頃より支部活動にご協力を賜り厚く御礼申しあげます。さて、2024年度現場改善事例発表会を下記の通りWeb形式にて開催いたします。

会員の皆様には、日々ご多忙と思いますが、ぜひご参加いただきますようご案内申し上げます。

記

日時：2025年2月27日(木)、13:30~15:50

会場：ZOOMによるWeb方式(スマートフォンでの視聴も可能です)

お申込みいただいた方には招待メールをお送りしますので、そちらからご参加ください。

内容：

13:00 ~13:30	接続開始	北陸支部事務局	
13:30 ~13:35	開会の挨拶	日本鑄造工学会北陸支部長 岸 陽一	
13:35 ~13:55	改善事例 1	KDH 生砂造型ラインにおける鑄鉄製ディスクプレートの湯配工程標準作業遵率の改善	中国・四国支部 ヨシワ工業株 沖川 一也 様
13:55 ~14:15	改善事例 2	鑄造シミュレーションを活用した高力黄銅製プッシュの品質改善活動	北陸支部 株明石合銅 池田 実 様
14:15 ~14:35	改善事例 3	鑄鉄溶解炉のノロ取り作業自動化技術の開発	東海支部 スズキ株 岩本 雅夫 様
14:35 ~14:45	休憩		
14:45 ~15:05	改善事例 4	4D95シリンダブロック不具合低減活動	北陸支部 株小松製作所 氷見工場 里見 賢也 様
15:05 ~15:25	改善事例 5	鑄鉄製造工場における中子砂使用量低減	関東支部 株プロテリアル 新田 佳祐 様
15:25 ~15:45	改善事例 6	溶解原単位の向上	北陸支部 津田駒工業株 宮田 真基 様
15:45 ~15:50	閉会の挨拶	日本鑄造協会北陸支部長 山本 洋	

参考	改善事例 1	KDH 生砂造型ラインにおける鑄鉄製ディスクプレートの湯配工程標準作業遵率の改善	第183回全国講演大会 講演番号40
	改善事例 2	鑄造シミュレーションを活用した高力黄銅製プッシュの品質改善活動	社内活動事例を紹介
	改善事例 3	鑄鉄溶解炉のノロ取り作業自動化技術の開発	第183回全国講演大会 講演番号44
	改善事例 4	4D95シリンダブロック不具合低減活動	社内活動事例を紹介
	改善事例 5	鑄鉄製造工場における中子砂使用量低減	第183回全国講演大会 講演番号38
	改善事例 6	溶解原単位の向上	社内活動事例を紹介

参加費：無料

参加者：100名

【受講にあたってのお願い】

受講者は、下記をご誓約のうえ、申込みをして下さい。申込みを行った時点で誓約したものとさせていただきます。

- ① 当方から送付する受講案内(招待メール)に記された URL 等の受講者限定情報を第三者に伝えないこと。
- ② 講義画面, 質疑応答等を録画・録音・撮影(画面キャプチャーを含む)・保存・再配布しないこと。
- ③ 受講者以外に講義を視聴させることや, 受講者以外が講義を視聴可能な状態にしないこと。

申込締切 :2025年2月20日(木)まで(ただし, 100名に達し次第, 締め切ります)

以上

*****申込用紙にご記入の上, できるだけメールでご送信ください*****

(公社)日本鑄造工学会 北陸支部 現場改善事例発表会
申込用紙

(公社)日本鑄造工学会 北陸支部 事務局(石川県工業試験場) 藤井、鷹合 行
E-mail: cyuzou@irii.jp TEL: 076-267-8082 FAX: 076-267-8090

会社名等:..... 連絡先 TEL..... FAX:.....

申込者名:..... 連絡先E-mail.....

申込者名:..... 連絡先E-mail.....

申込者名:.....(一つの PC により複数の方でご聴講される場合もご記載ください)

申込者名:.....(一つの PC により複数の方でご聴講される場合もご記載ください)

<申し込みにあたって>

- 1) お申込みいただいた方には招待メールをお送りしますので必ず E-mailアドレスを記載ください。
- 2) 一つの PC により複数の方でご聴講される場合も, 申込者欄にお名前をご記載ください。
この場合, 連絡先 e-mail のご記載は不要です。
- 3) 申し込みが多数の場合は, ご記入欄を適時, 増やしてご記入ください。