工場見学会開催のご案内(見学先変更)

清秋の候、皆様方には益々ご壮健にてご活躍のことと、お慶び申し上げます。

先にご案内をさせて頂きました北陸支部工場見学会について、見学先の変更がございましたので、よろしくご確認の程 お願い申し上げます。また、見学先の変更に伴い、集合時間・解散時間も見直しがありましたので、合わせて確認をお 願いします。(既に申込みを頂いた方で、そのまま見学をご希望される方は、再度申込み頂く必要はございません)

今回は未来の鋳造工場を目指す先進地域として、岐阜県の鍋屋バイテック会社美濃工園様と株式会社マツバラ様を見学先に、下記の要領で計画いたしました。会員の皆様には、ご多用の折りとは存じますが、奮ってご参加頂きますようご案内申し上げます。定員まで、まだ余裕がありますので、皆さまのご参加をお待ちしております。

・鍋屋バイテック会社美濃工園 様

: 良い商品は、良い環境から生まれるという理念のもと、公園の中にあるような工場を目指した"工園"コンセプトに基づく環境づくりを行っています。 多様で複雑な課題を IT・IoT×エンジニアリング力で克服し、改善の積み上げによって生産性を向上させ、高温の溶湯を扱う注湯工程を遠隔操作に置き換えることで安全性と生産性を同時に実現しました。 働く社員の安全と快適を追及し、働きやすい環境づくりを常に進めています。

・株式会社マツバラ関工場 様

:現代のテクノロジーを結集してオンリーワン鋳物を生み出す関工場, 主に 10kg 未満の製品を扱っています. 特に, 小ロット鋳造への対応力を強みとしており, 数個単位の鋳造・試作から、長期ニーズに基づく数万個規模の量産まで、幅広い受注をカバーしています. また, 鋳巣や鋳肌不良といった品質不良を抑えるため, AI 技術を活用した独自の溶湯温度管理システムの開発. キュポラの操業と材料・燃料の投入記録とを組み合わせて AI に学習させ、出湯温度や冷却曲線の予測を提示しながら、キュポラの作業判断を支援しています.

記

実施日 : 2025年11月27日(木)

旅程: 今回は、大型バス利用による視察旅行となります。

7:30	(株)金森メタル(富山県砺波市千保 195-4) 出発 7:20 までにお集まりください(遅刻厳禁)			
10:00	鍋屋バイテック会社美濃工園(岐阜県美濃市楓台 60-1) 到着 途中、ひるがの SA でトイレ休憩			
11:30	美濃工園 出発			
12:00	昼食 関市内 到着			
13:00	同上 出発			
13:15	(株)マツバラ関工場(岐阜県関市迫間字大下 1-1) 到着			
14:45	(株)マツバラ関工場 出発 帰路へ			
16:15	途中、SA でトイレ休憩			
17:30	金森メタル到着解散			

参加費 : 10,000円(昼食含む),申込受付完了の返信メール受信前には振り込まないでください.

振込先 : 北陸銀行 氷見支店 普通 4331171

会社名等:

名義人 : 公益社団法人日本鋳造工学会北陸支部 シャ)ニホンチュウゾウコウガクカイホクリクシブ

定員 : 30名(申込締切り2025年10月15日(水), 定員超過の場合はお断りのお知らせをします)

注意 : 申込み頂いた後でも、見学先より見学を断わられる場合がありますのでご了承下さい。

(公社)日本鋳造工学会 北陸支部 工場見学会担当(㈱明石合銅) 舟木 宛

E-mail: funaki@akashigo.com FAX: 076-276-9139

氏	名(フリガナ)	所属	役職
(フリガナ:)		
(フリガナ:)		

太線枠内に参加代表者のお名前をご記入ください。

申込締切:2025年10月15日(水)17:00

連絡先 TEL E-mail: