

2025年11月7日

(公社)日本鑄造工学会 北陸支部会員 殿
(一社)日本鑄造協会 北陸支部会員 殿

(公社)日本鑄造工学会 北陸支部
(一社)日本鑄造協会 北陸支部

現場改善事例発表会開催のご案内

日頃より支部活動にご協力を賜り厚く御礼申しあげます。さて、2025 年度現場改善事例発表会
を下記の通りWeb形式にて開催いたします。
会員の皆様には、日々ご多忙と思いますが、ぜひご参加いただきますようご案内申し上げます。

記

日時： 2025年 12 月 15 日(月), 13:30～15:50
会場： ZOOM によるWeb方式(スマートフォンでの視聴も可能です)
お申込みいただいた方には招待メールをお送りしますので、そちらからご参加ください。
内容：

13:00 ～13:30	接続開始	北陸支部事務局		
13:30 ～13:35	開会の挨拶	日本鑄造工学会北陸支部長 岸 陽一		
13:35 ～13:55	改善事例 1	シェルモールド中子造型における砂つまり不良の低減	中国・四国支部 アサゴエ工業(株)	大谷 卓沖 様
13:55 ～14:15	改善事例 2	デジタルツールを用いた鑄鉄油圧部品の品質改善	北陸支部 コマツ	末武 鋭也 様
14:15 ～14:35	改善事例 3	生型ラインにおけるサーモスタットケースの引け巣不良低減に向けての取り組み	東海支部 (株)ヤマトインテック	秋葉 洋平 様
14:35 ～14:45	休憩			
14:45 ～15:05	改善事例 4	Vプロセスにおけるアルミ合金鑄造品の生産性向上と品質改善活動	北陸支部 オカダ合金 (株)	木津 達也 様
15:05 ～15:25	改善事例 5	鑄鉄製シリンダーヘッド用中子金型メンテナンス工数の低減	関西支部 (株)クボタ	芦澤 和美 様
15:25 ～15:45	改善事例 6	ロボット仕上げ機処理能力向上	北陸支部 (株)協和製作所	服部 寛司 様
15:45 ～15:50	閉会の挨拶	日本鑄造協会北陸支部長 山本 洋		

参考	改善事例 1	シェルモールド中子造型における砂つまり不良の低減	第185回全国講演大会 講演番号39 アサゴエ工業(株)
	改善事例 2	デジタルツールを用いた鑄鉄油圧部品の品質改善	コマツ 社内活動
	改善事例 3	生型ラインにおけるサーモスタットケースの引け巣不良低減に向けての取り組み	第185回全国講演大会 講演番号46 (株)ヤマトインテック
	改善事例 4	Vプロセスにおけるアルミ合金鑄造品の生産性向上と品質改善活動	オカダ合金(株) 社内活動
	改善事例 5	鑄鉄製シリンダーヘッド用中子金型メンテナンス工数の低減	鑄造工学 9 7 巻第 5 号 現場改善 (株)クボタ
	改善事例 6	ロボット仕上げ機処理能力向上	(株)協和製作所 社内活動

参加費： 無料
参加者： 100名

【受講にあたってのお願い】

受講者は、下記をご誓約のうえ、申込みをして下さい。申込みを行った時点で誓約したものとさせていただきます。

- ① 当方から送付する受講案内(招待メール)に記された URL 等の受講者限定情報を第三者に伝えないこと。
- ② 講義画面、質疑応答等を録画・録音・撮影(画面キャプチャーを含む)・保存・再配布しないこと。
- ③ 受講者以外に講義を視聴させることや、受講者以外が講義を視聴可能な状態にしないこと。

申込締切 : 2025年12月8日(月)まで(ただし、100名に達し次第、締め切ります)

以上

*****申込用紙にご記入の上、できるだけメールでご送信ください*****

(公社)日本鑄造工学会 北陸支部 現場改善事例発表会

申込用紙

(公社)日本鑄造工学会 北陸支部 事務局(石川県工業試験場) 藤井、鷹合 行
E-mail: cyuzou@irii.jp TEL: 076-267-8082 FAX: 076-267-8090

会社名等:..... 連絡先 TEL..... FAX:.....

申込者名:..... 連絡先E-mail.....

申込者名:..... 連絡先E-mail.....

申込者名:.....(一つの PC により複数の方でご聴講される場合もご記載ください)

申込者名:.....(一つの PC により複数の方でご聴講される場合もご記載ください)

<申し込みにあたって>

- 1) お申込みいただいた方には招待メールをお送りしますので必ず E-mailアドレスを記載ください。
- 2) 一つの PC により複数の方でご聴講される場合も、申込者欄にお名前をご記載ください。
この場合、連絡先 e-mail のご記載は不要です。
- 3) 申し込みが多数の場合は、ご記入欄を適時、増やしてご記入ください。