
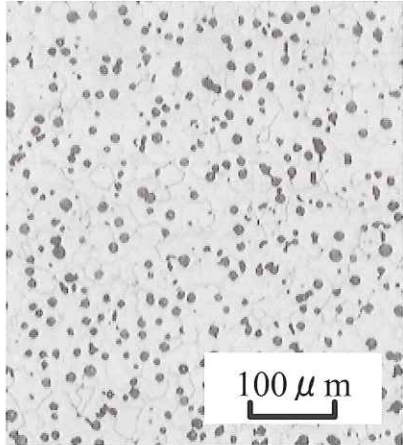
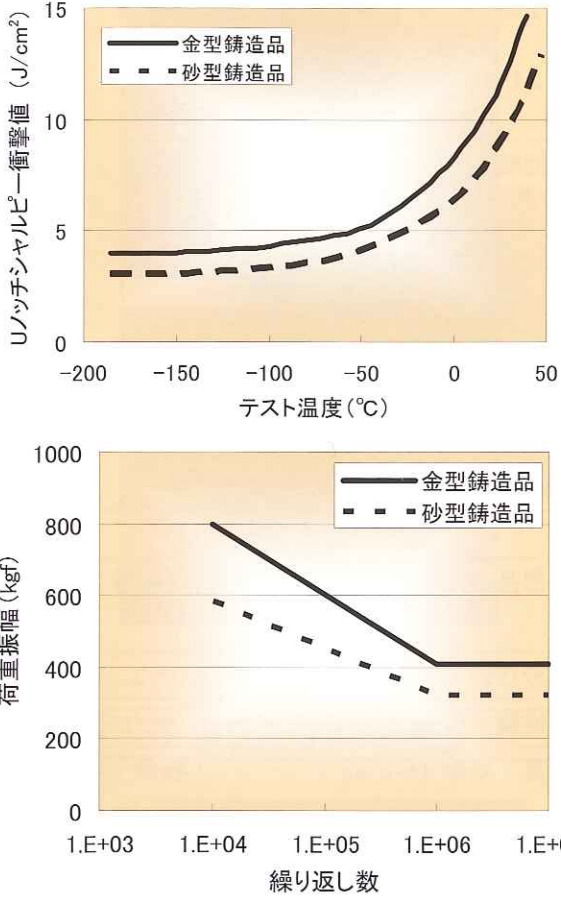
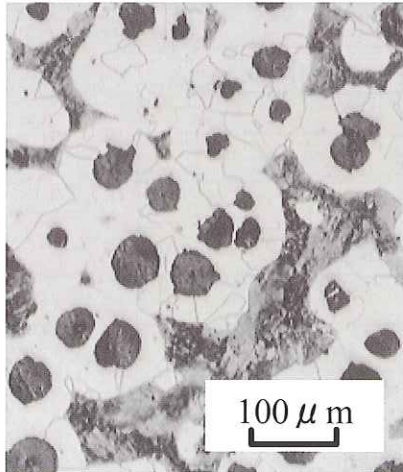


自動車部品 No. 12	製品名：ステアリングナックル	材質：FCD450	製造法：金型鋳造
化学成分(%)：C：3.60, Si：3.00, S：≤0.02, Mn：≤0.3, Mg：≥0.015			
機械的性質：引張強さ：≥500N/mm ² , 伸び：20%, 0.2%耐力：≥360N/mm ²			
製品写真：単重 6.7kg 		特徴 高強度, 高疲労強度, 組織微細化	
顕微鏡組織 		特徴の詳細 	
金型鋳造 		砂型鋳造 <p>金型鋳造の急速凝固により、偏析・化合物の少ない微細な組織になることから、砂型鋳造材に対し、15%以上の高い疲労強度が得られる。この効果により、ステアリングナックルでは従来品に対し、13%の軽量化を実現できた。</p>	