



工場見学会

開催日：9月30日（月）

定員：各班とも30名 申込締切日：令和元年7月31日（水）

班	見学工場	内容	集合・解散
1班	TOTO（株） 小倉第一工場 〒802-8601 福岡県北九州市小倉北区 中島2-1-1 TEL:093-951-2052	1917年東洋陶器（株）として設立、『健康で文化的な生活を提供したい』との想いにより、日本にまだ下水道が整備されていない時代に生活文化の向上を願って、初めて水洗便器の本格的な国産化を実現し、ユニットバスや国内一般家庭での普及率が約80%になる温水洗浄便座等も最初に販売した企業です。 TOTO発祥の地である小倉第一工場では、世界最先端の最新技術によって製造される衛生陶器類の製造（成形、施釉、焼成）のほぼ全工程、ウォシュレット等の開発が行なわれています。特に、衛生陶器類の焼成に24時間かけてじっくりと焼き上げる全長115メートルのトンネル釜は圧巻です。また、トンネル窯に使用する燃料は、軽油から天然ガスに転換してCO ₂ 削減を行うなど、省エネと環境面にも配慮されている工場です。	【集合】 JR博多駅 (筑紫口 ローソン前) 8:00 ↓ 【解散①】 JR小倉駅 (北口) ↓ 【解散②】 JR博多駅 (筑紫口) 18:30 (予定)
	昼食場所	北九州市門司港レトロ地区 三井倶楽部（国指定重要文化財）	
	TOTO（株） 小倉第二工場 〒800-0293 福岡県北九州市小倉南区 朽網東5-1-1 TEL:093-471-1151	TOTOの第二工場では、水栓金具・自動水栓一体型電気温水器、手すり等の開発・製造が行われています。また、工場内は多くの工程が機械化されており、水栓金具の原形を造る鑄造工程では銅合金を溶解炉に入れる作業・溶かした合金を型に流し込む作業、水栓金具のメッキ仕上げ作業、外観形状の仕上げ研磨工程ではロボットアームがスピーディーかつ細やかな動きで磨き作業を進めています。工場内には、色々な種類の水栓金具やTOTOの技術を紹介する展示室も設置されています。	
2班	日本コークス工業（株） 北九州事業所 〒808-8567 福岡県北九州市若松区 響町1丁目3番地 TEL 093-751-9230	1889年から、三池炭鉱に始まる国内最大規模の石炭採掘企業として、日本の近代化に大きく寄与してきました。その後、国内石炭産業の推移により製鉄プロセスや金属精錬に不可欠なコークス製造、(国内外)販売事業を柱としてきた企業です。現在では、CDQ(コークス乾式消火設備)、廃プラスチック添加設備・脱硫設備更新などでコークス事業の収益性の向上と共に、コークス生産で発生するガスをクリーンエネルギー化し、コークス焼成に再利用・販売等の資源リサイクル事業、業界最先端の超微粉砕体機器や高性能流動式混合機などの化工機事業も展開しています。なお、北九州事業所は国内屈指のコークス生産拠点とされています。	【集合】 JR博多駅 (筑紫口 ローソン前) 8:00 ↓ 【解散①】 JR小倉駅 (北口) ↓ 【解散②】 JR博多駅 (筑紫口) 18:30 (予定)
	昼食場所	北九州市若松区 旧古河鉱業若松ビル(国有形文化財指定)会議室(金鍋のお弁当仕出し)	
	光和精錬（株） 〒804-0002 福岡県北九州市戸畑区 大字中原字先ノ浜46番93 TEL:093-872-5155	1961年設立、製鉄用ペレット等の製造と共に、廃棄物処理も行っているユニークな企業です。精錬技術・科学技術およびそれらの設備を活用して廃棄物の処理を行ない、その上で『完全リサイクル・資源再生利用』と『ゼロエミッション』を達成しています。独自開発技術である『塩化揮発法』を用いて、重金属類の分離・回収技術と製鉄ダストの再資源化処理技術を基盤としています。また、2010年国内初の変圧器等の低濃度PCB廃電気機器（含む、筐体・内部部材）の無害化処理認定を受け、それ以降、全国からの無害化処理要請に対して、安全に且つ確実に取り組んできています。	
3班	(株)三井三池製作所 九州事業所 〒836-8588 福岡県大牟田市新港町 6番地15 TEL:0944-51-6111	1882年創業以来、産業用機械メーカーとして常に電力業、鉄鋼業、建設業をはじめ各産業界及び官公庁に荷役運搬機械、土木建設機械、流体機械などの各種機械設備を供給し、国内・国外の基幹産業の発展、国土・資源開発に寄与しています。また、原動機事業（減速機、電動機）においても産業機械メーカーとして蓄積してきた技術をもって、顧客の事業及び製品の効率化、付加価値向上にも大きく寄与している企業です。	【集合】 JR博多駅 (筑紫口 ローソン前) 8:00 ↓ 【解散】 JR博多駅 (筑紫口) 18:30 (予定)
	昼食場所	大牟田市 三井港倶楽部（大牟田市指定有形文化財）	
	東亜工機（株） 谷田工場 〒849-1314 佐賀県鹿島市大字山浦丁 1430番地30 TEL:0954-63-3236	1944年、旧城下町鹿島にて創業、主に大型船舶用ディーゼルエンジンのシリンダーライナーを鑄造から加工、完成まで一貫して製造している工場です。溶解はキューボラ溶解、造型はフラン自硬性砂で新しく振動造型ラインも導入しています。技術・技能の伝承のため近隣の横田工場にある技能習得道場『錬磨』で「鑄造・加工・仕上げ」の基本技能の習得活動を続けています。	

- 1) 工場によっては、同業者もしくはその他の理由により見学許可が出ない場合がありますので、必ず第2、第3希望までお書き下さい。
- 2) 交通事情により集合場所や時刻、順路、解散場所や時刻、その他を変更する場合がありますので、予めご了承下さい。
- 3) 各班とも申し込み順に受付、定員になり次第締め切りとします。
- 4) 参加者が非常に少ない班は中止し、他の班に移っていただく場合がありますので、予めご了承下さい。
- 5) 代理者参加は認められませんので、予めご了承下さい。（見学先に予め参加者名簿を提示し、個人単位で見学許可を得る運用としているため。）
- 6) 工場見学時、写真・ビデオ撮影などは一切禁止となっておりますので、予めご了承下さい。
- 7) 参加者は、出発予定時刻の10分前までに集合し、工場見学会に相応しい服装での参加をお願いいたします。