

現場鑄造技術の改善

公益社団法人 日本鑄造工学会関東支部 支部長 今西幸平

(公社) 日本鑄造工学会関東支部第 102 回講演会では、現場鑄造技術の改善をテーマとし、2019 年度に開催した関東支部現場鑄造技術研究会において報告のあった現場鑄造技術改善事例について、支部講演会として広く紹介することを目的としています。下記の 3 件の報告を基に意見交換を行うことで、参加者各位の現場鑄造技術の改善に資することを期待しています。多くの方にご参加いただきたくご案内いたします。

日時	令和 2 年 2 月 21 日(金曜日) 15:00~17:00	
日程	15:00~15:10	挨拶 (社)日本鑄造工学会関東支部 支部長 今西 幸平
	15:10~15:45	コールドボックス中子自動造型機テーブルガイドロッド改善 日立金属株式会社 真岡工場 鑄鉄 Gr 中子係 山城 和也 氏
	15:45~16:20	鑄造工場の環境改善「耐摩耗管の開発」 株式会社木村鑄造所 群馬工場 生産技術係 佐藤 駿一 氏
	16:20~16:55	金型設定の正常化によるダイキャスト品質向上への取り組み 株式会社 IJTT 生産本部 生産技術第 1 部 技術第 2Gr 佐々木 泰臣 氏
会場	日立金属高輪和彊館 3 階 会議場 〒108-0074 東京都港区高輪 4-10-56 TEL 03-3443-1717  案内図 JR品川駅下車 高輪口から徒歩10分(約500m) 都営浅草線高輪台駅から徒歩12分(約700m)	
定員	60 名(定員に達し次第締め切ります)	
参加費	会員 2,000 円, 学生 無料, 非会員 4,000 円(当日会場で申し受けます)	
申込締切	当日会場で受付いたします。	
問い合わせ先	〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷 5-33-8 サウスゲート新宿 2F 三菱商事建材(株) シリカ・クレー本部内 土居 裕明 TEL : 03-5360-1620 FAX : 03-5360-1035 E-mail : hiroaki.doi@mckenzei.co.jp	