

工場見学会のご案内

申込期限:3月25日(月) 開催日:5月27日(月)
 参加費:会員12,000円, 非会員23,000円 工場見学のみ参加:会員14,000円, 非会員23,000円
 定員:各班20名

* 非会員の方は、入会手続きされ、正会員での参加がおすすめです。

班	見学工場/所在地	内容	集合	解散
第1班	日野自動車(株) 新田工場 〒370-0344 群馬県太田市新田早川町10-1 TEL042-586-5588	商用車用ディーゼルエンジンのシリンダブロック・シリンダヘッドの鑄鉄鑄造ライン。特に安全・環境を重視した設備を配置し、高品質・生産性を追求。	JR高崎線 上越新幹線 北陸新幹線 秩父鉄道 熊谷駅 南口 8:45発	同左 17:00着
	(株)木村鑄造所 群馬製作所 〒379-2304 群馬県太田市大原町2092-5 TEL0277-78-6178	フルモールド鑄造法により鑄鉄製品を製造。模型工場では、ITを駆使したFMC模型作りと、クリーンな環境で女性が活躍しています。鑄造工場では、FMC模型が鑄物になる工程をご説明致します。		
第2班	(株)田島軽金属 〒348-0064 埼玉県羽生市藤井上組1375 TEL048-563-5221	多品種少量生産のアルミニウム砂型鑄造工場。アルミニウム鑄物の設計・木型・鑄造・加工まで一貫生産を得意としています。大物アルミニウム鑄造ライン、砂型低圧鑄造によるアルミ鑄造ラインの見学を予定しています。	JR高崎線 上越新幹線 北陸新幹線 秩父鉄道 熊谷駅 南口 9:40発	同左 16:00着
	(株)東京軽合金製作所 〒361-8510 埼玉県行田市富士見町1-21-1 TEL048-554-3333	設立以来の”総合アルミニウム鑄物メーカー”として自動車エンジン部品、産業機械部品など幅広い分野のものづくりに携わっている工場。金型の設計から製品検査までを一貫して行い低圧鑄造、ダイカスト、重力金型鑄造の製造ライン見学を予定しています。		
第3班	本田金属技術(株) 〒350-1101 埼玉県川越市市場1620 TEL.049-231-1521	HONDAのエンジン機能を支えるアルミ重要部品であるピストンの重力鑄造ライン、シリンダーヘッドの低圧鑄造ラインなどの見学	JR川越線 東武東上線 川越駅 西口 ウニクス前 9:00発	JR高崎線 上越新幹線 北陸新幹線 秩父鉄道 熊谷駅 南口 16:50着
	(株)アーレスティ 熊谷工場 〒360-8543 埼玉県熊谷市御稜威ヶ原284-11 TEL048-533-5161	アルミニウム再生地金工場で、AD12,AC4C,AC8Aなどアルミニウムダイカストや重力鑄造用のアルミニウム合金を、アルミニウムスクラップなどを用い、製造している。アルミニウム合金インゴットの一連の製造ラインを見学。		
第4班	(株)IJTT 土浦工場 〒300-0015 茨城県土浦市北神立町4-2 TEL.029-831-1414	FCD専門工場でトラック部品及び建設機械部品や産業用ロボット部品を中心に生産しており、大物鑄造のAMSライン、小物鑄造のKDMライン、加工ラインの見学を予定しています。	JR常磐線 土浦駅 東口 9:00発	同左 16:00着
	日立建機(株) 土浦工場 〒300-0013 茨城県土浦市神立町650 TEL029-832-7095	油圧ショベル生産工場とポンプやモーターなどの油圧機器を生産している油機工場があり、今回は中型機種を中心にしたショベルの組立ラインを見学		

- 1)工場によっては、同業者もしくはその他の理由により見学許可が出ない場合がありますので、必ず第2、第3希望までお書き下さい。
- 2)交通事情より、集合場所や時刻、順路、解散場所、予定時刻などを変更する場合がございますので、予めご了承下さい。
- 3)集合場所と出発時刻に変更がある場合は講演会当日受付にてお知らせいたします。
- 4)各班とも、申し込み順に受け付け、定員になり次第締め切らせていただきます。
- 5)参加者が非常に少ない班は中止し、他の班に移っていただく場合がございますので、予めご了承下さい。
- 6)参加者は、出発時刻の10分前までに集合してください。
- 7)代理参加は認められませんので、予めご了承下さい(見学先に予め参加者名簿を提示し、個人名で見学許可を戴いた方のみ参加できます)