# 工場見学会のご案内

**申込期限：3月28日（金）**　　**開催日：5月26日（月）**
**参加費：会員10,000円，非会員23,000円**　**工場見学のみの参加：会員12,000円，非会員23,000円**
**定員：各班30名**
**テーマ：「鋳造が未来へつながる　ヒトと地球にやさしい　ヒトづくり　モノづくり」**
＊非会員の方は，入会手続きされ，正会員での参加がお得です．

| 班 | 見学工場／所在地 | 内　容 | 出発 | 解　散 | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|
| 第1班 | **アイシン高丘（株）　本社工場**<br>〒473-8501<br>愛知県豊田市高丘新町天王1<br>TEL　0565-54-1123(代表)<br>URL　https://www.at-takaoka.co.jp/ | 本社工場は自動車の**駆動・足回り**製品の鋳鉄素形材を約１２万トン/年生産しています．2021年に稼働開始した**最新ライン**や安全・改善の取り組みと、脱炭素社会に向けた**バイオ成型炭**の取り組みについてご説明を予定しております | 三河安城駅<br>（新幹線）<br>北口<br><br>09:00 | 三河安城駅<br>（新幹線）<br>北口<br><br>17:00<br>（予定） | 参加者は、<br>・安全靴<br>・見学時着用の長袖の服<br>・安全メガネ<br>ご持参下さい。 |
| | **(株)豊田自動織機　東知多工場**<br>〒475-0033<br>愛知県半田市日東町4番地15<br>TEL　0569-26-5500(代表)<br>URL　https://www.toyota-shokki.co.jp/ | 鋳鉄工場は**シリンダブロック**主体に約6万トン/年生産しています．鋳造の将来のために「**ヒトにやさしい**」未来の働き方へと改善中です。重筋・暑熱・粉塵**作業**及び**安全環境**の改善取り組み等についてご紹介します | | | |
| 第2班 | **(株)アイシン　西尾ﾀﾞｲｶｽﾄ工場**<br>〒445-0801<br>愛知県西尾市南中根町小割80番地<br>TEL　0563-57-6200(代表)<br>URL　https://www.aisin.com/jp/ | ダイカスト工程の部分的な改善ではなく、工場を建屋からすべて見直し、弊社が蓄積してきた技術を工程スルーで盛り込むことで、大幅な品質・生産性・安全性の向上と環境負荷軽減を同時に実現。従来の**鋳造のイメージを払拭**すべく、**革新的**な工場を具現化した。 | 三河安城駅<br>（新幹線）<br>北口<br><br>08:30 | JR<br>二川駅<br><br>17:30<br>（予定） | 参加者は、<br>・安全靴<br>・普通の靴（展示場用）<br>・見学時着用の長袖の服<br>・安全メガネ<br>ご持参下さい。 |
| | **(株)アーレスティ　本社ﾃｸﾆｶﾙｾﾝﾀｰ・東海工場**<br>〒441-3114<br>愛知県豊橋市三弥町中原1-2<br>TEL　0532-65-2170(代表)<br>URL　https://www.ahresty.co.jp/ | ㈱アーレスティ東海工場はアルミニウムで自動車部品を中心に製造しているダイカストメーカーです．鋳造から加工までの一貫生産体制、**AGV**および**自動検査装置**の導入に加え、**働きやすい環境づくり**に取り組んでいます． | | | |
| 第3班 | **(株)大同キャスティングス　名古屋工場**<br>〒455-0022<br>愛知県名古屋市港区竜宮町10<br>TEL　052-691-5191(代表)<br>URL　http://www.d-cast.jp/ | 新幹線の高速安全運行を足元から支える長尺軌道部品：**マンガンクロッシング**を一貫生産しています．Vプロセス造型、加工硬化性のある**難削材の乾式切削加工**、及び高速運行用の**高精度組立**等の蓄積した**技能を駆使**した工程を見学頂けます． | JR<br>笠寺駅<br><br>08：30 | 近鉄<br>白子駅<br><br>17:00<br>（予定） | 参加者は、<br>・安全靴<br>・見学時着用の長袖の服<br>・安全メガネ<br>ご持参下さい。 |
| | **(株)エクセディ　亀山事業所**<br>〒519-0169<br>三重県亀山市白木町字西大谷1672番2<br>TEL　0595-84-2200(代表)<br>URL　https://www.exedy.com/ja/ | **環境先進工場**を目指した亀山工場を**新設**し2023年7月より操業開始しています．**環境管理区分Ｉ**を達成する為に**地下ピットレス**によるメンテナンス性向上、砂処理設備**仕切りレス**、工程毎集塵機、注湯～解枠自動化、自動バリ取りロボット　等をご紹介します． | | | |
| 第4班 | **愛知機械工業(株) 松阪工場**<br>〒515-0001<br>三重県松阪市大口町字北浜503-1<br>TEL　0598-52-1010(代表)<br>URL　https://www.aichikikai.co.jp/ | 日産自動車向けユニットに使われる主要部品の鋳造(鋳鉄、LPDC、HPDC)を行っています．**ライナレスシリンダブロック**は各種鋳造技術採用で要求品質に対応。シリンダヘッドは**無機中子採用**で環境と品質向上し、中子セットや目視検査の**自動化**等も行っています． | JR・近鉄<br>松阪駅<br><br>09：00 | 近鉄<br>白子駅<br><br>18：00<br>（予定） | 参加者は、<br>・見学時着用の長袖の服ご持参下さい。<br>(*靴は普通の靴(安全靴でなくても)可です。但し、ハイヒール等かかとの高い靴は不可とします。安全メガネ(ゴーグル)は工場見学先で準備いたします) |
| | **(株)大紀アルミニウム工業所 亀山工場・ﾃｸﾆｶﾙｾﾝﾀｰ**<br>〒519-0211<br>三重県亀山市川崎町字山新田1483-1<br>TEL　0595-85-1771(代表)<br>URL　https://www.dik-net.com/ | 亀山工場は生産量**国内最大級**の二次合金メーカーです．再生地金は新地金と比べ97%のエネルギーが節約され**エネルギー節約産業**として**地球環境負荷低減**にも貢献しています．様々なアルミスクラップの管理、溶解、鋳造をご紹介します．テクニカルセンターで研究開発もご紹介します． | | | |
| 第5班 | **ﾘｮｰﾋﾞ(株)　静岡工場**<br>〒421-3203<br>静岡市清水区蒲原5215-1<br>TEL　054-385-3101（代表）<br>URL　https://www.ryobi-group.co.jp/ | 1962年創業のﾘｮｰﾋﾞ国内主力ダイカスト工場です．2500t、3500tの**大型ダイカストマシン**を中心に月産3,500トン以上のアルミダイカストを出荷しています．自動車、トラック、バイク、船外機、といった**多種多様な製品**の生産に対応しています． | 東海道<br>新幹線<br>新富士駅<br><br>08:30 | JR<br>御厨駅<br><br>17:30<br>（予定） | 参加者は、<br>・安全靴<br>・見学時着用の長袖の服<br>・安全メガネ<br>ご持参下さい。 |
| | **(株)ヤマハ発動機　ｺﾐｭﾆｹｰｼｮﾝﾌﾟﾗｻﾞ・本社工場**<br>〒438-0025<br>静岡県磐田市新貝2500<br>TEL　0538-32-1115（代表）<br>URL https://global.yamaha-motor.com/jp/ | 主に2輪、船外機のアルミ鋳物を生産する主力工場です．**エンジン部品**以外にも魅力性能、品質、コストを高次元にバランスさせた**CFアルミフレーム**や**スピンフォージドホイール**、**匠の物つくりヤマハの手**などが見所です．**企業ミュージアム**で歴史、文化、商品もご紹介します． | | | |

1)工場によっては，同業者もしくはその他の理由により見学許可が出ない場合がありますので，必ず第2，第3希望までお書き下さい．
2)交通事情より，集合場所や時刻，順路，解散場所，予定時刻などを変更する場合がございますので，予めご了承下さい．
3)各班とも，申し込み順に受け付け，定員になり次第締め切らせていただきます．
4)参加者が非常に少ない班は中止し，他の班に移っていただく場合がありますので，予めご了承下さい．
5)代理者参加は認められませんので，予めご了承下さい．（見学先に予め参加者名簿を提示し，個人単位で見学許可を戴いた方のみ参加できます）
6)工場見学時，写真・ビデオ撮影および録音などは一切禁止となっておりますので，予めご了承下さい．
7）参加者は，出発予定時刻の 10 分前までに集合し，工場見学に相応しい服装での参加をお願いいたします．
**出発予定時刻を過ぎますと、ご連絡いただいてもバスは待たずに出発致しますのでご注意ください．**