日本鋳造工学会 第186回全国講演大会 講演プログラム

10月11日 (十) 午前

10月11	H (/ 1 133		
	第1会場(会場名:大会議室1)	第2会場(会場名:大会議室2)	第3会場(会場名:大会議室3)
	座長 信木 関	座長 岡根利光	座長 駒崎 徹
	鉛化と機械的性質に及ぼすCE値,	9 PBF-LBを用いたSUS316L/Al₂O₃ 複合材料造形材におけるAl₂O₃混合 量が組織形成に与える影響 (北海道立総合研究機構)[○]鈴木逸人・ 菅結実花	17 ボディ・シャシー部材へのJIS ADCベースのAl-Si-Mg系合金の適用 (UBEマシナリー) [○] 佐々木寛人・田 中元基・大西浩史・藤井貴之
	鉛化と機械的性質に及ぼすアルカリ	10 難燃性Mg合金を用いた積層造形におけるOT値分布と欠陥形成の関係(九州大院)●赤尾海星,(戸畑製作所)松本敏治,(NTTデータザムテクノロジーズ)酒井仁史,(九州大)森下浩平・宮原広郁	18 ダイカスト対応Al-5Si-0.5Mg- 0.15Cu系砂型鋳物用合金の特性 (コイワイ) [○] 安達充・橘洋志・小岩 井修二,(千葉工大)寺田大将
	金添加と溶湯処理の影響	11 DED-LB/W式金属AMへの表面改質用メタルコアードワイヤの適用性検討(秋田県産業技術セ) [○] 黒沢憲吾, (特殊電極)香川恒介・山田健・三宅礼, (秋田大)大口健一	19 アルミニウム合金ダイカストの FEM熱変形解析の活用方法の提案 (アーレスティ) [○] 植田将志・三中西信 治・酒井精美・小川則大, (早稲田大) 吉田誠
~	4 高強度球状黒鉛鋳鉄による大型 厚肉鋳物の製造技術と機械的特性に 及ぼす組織制御の影響 (宇部スチール) [○] 宮本諭卓・白岡峻 輔・倉本雄貴・李保柱	へ及ぼすビルドプレート加熱の影響 (東京都立産業技術研究セ) [○] 千葉浩	20 円筒型金型に対するADC12合金の冷却過程における抱きつき力及び押出力の測定(早稲田大院)・ユンビョンソク・小粥一郎・熊木拓海、(日産自動車) 志賀英俊・原田英人・佐藤仁紀、(アーレスティ) 酒井精美・植田将志、(早稲田大各記念材料技術研究所) 吉田誠
		15 分休憩	

	座長 藤島晋平	座長 小野幸徳	座長 金内良夫
11:05 ~	5 球状黒鉛鋳鉄における軸荷重及 び回転曲げ疲労限度の相関 (室蘭工大院) [●] 志田原都和,(函館工	13 CV黒鉛鋳鉄の黒鉛形態に及ぼ すCuとSn添加の影響 (川崎重工業) [○] 淡路佳孝,(岩手大)平 塚貞人・小綿利憲,(アサゴエ工業)藤	座長 金内良夫 21 理想の離型を実現するモデルベース開発の試み(マツダ) ○井上寛之・花岡祥平
11:05 ~ 11:25	5 球状黒鉛鋳鉄における軸荷重及び回転曲げ疲労限度の相関 (室蘭工大院) ●志田原都和,(函館工業高専)清水一道,(室蘭工大)楠本賢太,(コヤマ)安田浩之・船曳崇史 6 TiおよびC含有量の異なる高クロム白鋳鉄の高温アブレッシブ特性 (室蘭工大) ○HUQ MOHAMMAD JOBAYER,(函館工業高専)清水一	13 CV黒鉛鋳鉄の黒鉛形態に及ぼす Cu と Sn添加の影響 (川崎重工業) [○] 淡路佳孝,(岩手大) 平 塚貞人・小綿利憲,(アサゴェ工業) 藤 原勲・田中伸二・岡本一星・木下雄之 14 CV黒鉛鋳鉄の黒鉛形態に及ぼ	21 理想の離型を実現するモデル ベース開発の試み
11: 05 ~ 11: 25 ~ 11: 45	5 球状黒鉛鋳鉄における軸荷重及び回転曲げ疲労限度の相関 (室蘭工大院) ●志田原都和,(函館工業高専)清水一道,(室蘭工大)楠本賢太,(コヤマ)安田浩之・船曳崇史 6 TiおよびC含有量の異なる高クロム白鋳鉄の高温アブレッシブ特性(室蘭工大) ○HUQ MOHAMMAD JOBAYER,(函館工業高専)清水一道,(室蘭工大)楠本賢太 7 2次元局所粒数およびボロノイ分割法を用いた球状黒鉛分布定量化による衝撃特性の評価	13 CV黒鉛鋳鉄の黒鉛形態に及ぼすCuとSn添加の影響 (川崎重工業) [○] 淡路佳孝,(岩手大)平塚貞人・小綿利憲,(アサゴェ工業)藤原勲・田中伸二・岡本一星・木下雄之 14 CV黒鉛鋳鉄の黒鉛形態に及ぼすMg量とレアアース量の影響(川崎重工業) [○] 淡路佳孝,(岩手大)平塚貞人・小綿利憲,(アサゴェ工業)田中伸二・岡本一星・木下雄之・大月伸正 15 大型舶用FC及びC/V黒鉛鋳鉄シリンダライナの凝固組織と機械的性質(東亜工機) [○] 山本孝行・東慎一・山本裕文,(九州大)大城桂作	 21 理想の離型を実現するモデルベース開発の試み(マツダ) [○]井上寛之・花岡祥平 22 型締力による圧縮ダイカスト法の開発(TOYOイノベックス) [○]濵田藍貴 23 熱力学計算ソフトを活用した材
11:05 ~ 11:25 ~ 11:45 ~ 12:05	5 球状黒鉛鋳鉄における軸荷重及び回転曲げ疲労限度の相関(室蘭工大院)●志田原都和,(函館工業高専)清水一道,(室蘭工大)楠本賢太,(コヤマ)安田浩之・船曳崇史 6 TiおよびC含有量の異なる高クロム白鋳鉄の高温アブレッシブ特性(室蘭工大)○HUQ MOHAMMAD JOBAYER,(函館工業高専)清水一道,(室蘭工大)楠本賢太 7 2次元局所粒数およびボロノイ分割法を用いた球状黒鉛分布定量化による衝撃特性の評価(ツチョシ産業)○枝根和也,(広島大院)松木一弘,(I2C技研)糸藤春喜,(広島大院)杉尾健次郎・崔龍範,(ツチョシ産業)上林仁司 8 厚肉球状黒鉛鋳鉄の衝撃特性に	13 CV黒鉛鋳鉄の黒鉛形態に及ぼすCuとSn添加の影響 (川崎重工業) [○] 淡路佳孝,(岩手大)平塚貞人・小綿利憲,(アサゴェ工業)藤原勲・田中伸二・岡本一星・木下雄之 14 CV黒鉛鋳鉄の黒鉛形態に及ぼすMg量とレアアース量の影響(川崎重工業) [○] 淡路佳孝,(岩手大)平塚貞人・小綿利憲,(アサゴェ工業)田中伸二・岡本一星・木下雄之・大月伸正 15 大型舶用FC及びC/V黒鉛鋳鉄シリンダライナの凝固組織と機械的性質(東亜工機) [○] 山本孝行・東慎一・山本裕文,(九州大)大城桂作 16 ねずみ鋳鉄における中子砂の焼付き欠陥に及ぼすリン添加の影響(クボタ) [○] 金谷重宏	 21 理想の離型を実現するモデルベース開発の試み(マッダ) [○]井上寛之・花岡祥平 22 型締力による圧縮ダイカスト法の開発(TOYOイノベックス) [○]濵田藍貴 23 熱力学計算ソフトを活用した材料設計の取り組み(本田金属技術) [○]本橋直恭

オーガテイストセッション 「鋳鉄の高度化のための組織・材質・特性」 オーガナイザ:信木関(近畿大学)

「ダイカストの生産性と品質向上技術」 オーガナイザ:吉田誠(早稲田大学)

○:講演者 ●:学生講演者

	〇 . 講演者	
第4会場(会場名:中会議室1,2)	第5会場(会場名:中会議室3)	第6会場(会場名:小会議室)
座長 清水一道	座長 永井康弘	座長 古川雄一
25 安定化フェライト系ステンレス鋳 鋼の機械的特性に及ぼす熱処理の影響 (ヒノデホールディングス) ○西尾理恵・梅 谷拓郎, (ヒノデキャスティング&メタル ワークス) 中村保彦, (九州大) 大城桂作	33 無機コーテットサンドの混練・造型条件の検討 (クボタ) [○] 王麟, (大阪硅曹) 小林義明, (伊藤忠セラテック) 沢柳大, (ナガオ シェル) 浅沼賀夫	41 R7豊田賞受賞記念講演 酸化物抑制アルミ溶解炉の開発 (日本坩堝) [○] 益田昌人,(梶谷)梶谷 健
26 高周波押湯加熱装置の鋳鋼製品への適用 (第一高周波工業) [○] 高田真司・新川淳也, (ジャパンキャステリング) 横溝雄三・竹 内宏光・八重樫拓夢	34 無機コーテッドサンドを用いた鋳型の基本特性評価 (花王) [○] 青沼宏明・松尾俊樹,(花王クエーカー)加藤雅之	42 浸漬ヒーターを用いた高効率AI溶解炉の開発 (三建産業・広島大) [●] 前田和也,(広島大) 松木一弘・崔龍範,(三建産業)吉本成実・園田高久,(マッダ)中尾和浩
27 後注ぎ鋳込みをした大型鋳鋼品押湯における溶鋼の拡散挙動と引け下がりの観察 (宇部スチール) 白岡峻輔・ [○] 倉本雄貴・宮本論卓・李保柱	(木村鋳造所) [○] 本間渉人·富田祐輔,(関	る遮熱素材の開発
28 急速加熱下における低合金鋳鋼の 圧縮降伏強度に及ぼす熱処理の影響 (近畿大) [○] 長谷俊明・淺野和典,(三共 合金鋳造所)橘堂忠,(大阪産業技術研究 所)武村守		44 アルマイト皮膜を有するアルミニウム建材スクラップの溶解挙動 (YKK AP) ○山名康介・小田省吾,(東北大院)平木岳人
	15分休憩	
座長 藤本亮輔	+= 11-4-m	+=
エス がインしま	座長 大坪文隆	座長 林 憲司
29 設計支援ツール連携による押湯方案設計の自動化に向けた基礎的検討(ヒノデホールディングス) [○] 梅谷拓郎,(九州大)大城桂作	歴長 大坪文隆 37 においセンサを使ったRCS燃焼ガスの加熱温度毎の臭気の測定 (マツバラ) [○] 関ロ理希・川島浩一・重野勝利,(山形大)遠藤昌敏	45 小型ダイカスト水素燃焼による量 産実証テスト結果報告
29 設計支援ツール連携による押湯方案設計の自動化に向けた基礎的検討(ヒノデホールディングス) [○] 梅谷拓郎,(九州大)大城桂作 30 3Dデータを活かした製造指示の最適化	37 においセンサを使った RCS 燃焼ガスの加熱温度毎の臭気の測定 (マツバラ) [○] 関口理希・川島浩一・重	45 小型ダイカスト水素燃焼による量産実証テスト結果報告 (いすゞ自動車) [○] 塩谷聡・大村正吾・茂泉健 46 窒素ガスバブリング処理によりAl-Si合金溶湯中に生じた in-situ生成物
29 設計支援ツール連携による押湯方案設計の自動化に向けた基礎的検討(ヒノデホールディングス) [○] 梅谷拓郎,(九州大)大城桂作 30 3Dデータを活かした製造指示の最適化 (木村鋳造所) 滝井真也・青山哲士・ [○] 岩田雅志・伊東高洋・中村重明 31 鋳造CAEを活用したFCD鋳物のドロス低減	37 においセンサを使ったRCS燃焼ガスの加熱温度毎の臭気の測定(マツバラ) ○関口理希・川島浩一・重野勝利,(山形大)遠藤昌敏 38 植物由来原料を用いたCB樹脂開発の取り組み(旭有機材) ○深津彰伸・山田修司・高間智宏 39 植物由来原料を使用したコールドボックスバインダーの特性(ASKケミカルズジャパン)本間司・○梅	45 小型ダイカスト水素燃焼による量産実証テスト結果報告 (いすゞ自動車) ○塩谷聡・大村正吾・茂泉健 46 窒素ガスバブリング処理により Al-Si合金溶湯中に生じた in-situ生成物と晶出 Siの関係 (岩手大) ●工藤篤利・戸部裕史・水本将之 47 電磁撹拌を利用した結晶分別法による ADC10合金からの不純物元素除去

10月11日(土)午後

	第1会場(会場名:大会議室1)	第2会場(会場名:大会議室2)	第3会場(会場名:大会議室3)
			座長 茂泉 健
14:00 ~			49 AC4CHの金型鋳造におけるキャビティ内アルゴン置換と背圧が流動長へ及ぼす影響(早稲田大)●島田太一・八木貴紀姚曉楓,(東京都立産業技術セ)千季浩行・岡根利光,(産業技術総合研9所)本山雄一,(早稲田大)吉田誠
4:20 ~			50 流動している場合としていない場合のAl合金溶湯と金型間の熱付達係数の比較 (早稲田大) ●日置拓・久野拓磨・吉田誠、(産業技術総合研究所)本山雄一
14:40 ~			51 不純物 Fe と Cu を許容した非勢処理型高耐食性 Al-Mg-Si 系ダイカスト合金の開発 (日本軽金属)○長瀬勇人・井上亮輔 (日軽エムシーアルミ)王多・堀川兄
15:00 ~			52 非熱処理型高耐食性 Al-Mg-Si デッタイカスト合金の引張特性に及ぼる種元素の影響 (日本軽金属) [○] 井上亮輔・長瀬勇人(日軽エムシーアルミ) 王多・堀川宏
		15分休憩	
	特別講演会 【テーマ】久 留 から	00〔大会議室1,2〕 米が生んだ日本近代技術の礎 くり儀右衛門〜からくり人形の実演 米からくり振興会	ると共に



第4会場(会場名:中会議室1,2)	第5会場(会場名:中会議室3)	第6会場(会場名:小会議室)
座長 山根英也	座長 佐藤和則	座長 村上雄一朗
ぼす黒鉛微細化と Ce球状化剤の影響	57 一面せん断試験からみた生型砂の 流動性,充填性の相関性 (クニミネ工業) ○高橋真海	60 AC4CH合金溶湯の沈静化に及ぼす Al-Ti-B添加の影響 (岩手大院) ●山本大輝, (TCT) 竹本義明, (ベルモデル) 鈴木昭美・蒔田伸昭, (岩 手大) 水本将之
(岩手大院) ●今野凛音, (岩手大) 平	る機械学習の試み	61 金属間化合物除去法による AlSi9MgMn合金の溶製およびダイカストの機械特性 (エス・エス・アルミ)○小林誉宗・後藤慎治・鈴木悠太・和田健司
55 金型FCDの鋳放しα化とカント試料の課題 (進藤鋳造鉄工所) [○] 進藤寛也,(I2C技研)糸藤春喜,(宇部スチール)宮本 論卓・長船康裕	の関係 (ツチヨシ産業) [○] 黄子争・黒川豊,(広	62 高強度と高延性を両立したAL 5%Si-0.5%Mg-0.15%Cu系合金の金型 造材の機械的性質に及ぼす各種室温放 置条件の影響 (コイワイ) ○橘洋志・一戸香菜美・小岩 井修二・安達充, (千葉工大) 寺田大将
56 球状黒鉛組織におけるMgハロー 形成過程 (I2C技研) [○] 糸藤春喜,(ヤンマーキャ ステクノ)小谷友勝,(宇部スチール) 宮本諭卓,(元:東北大)板村正行		63 ADC6系合金の凝固割れ感受性に及ぼすFe量の影響 (早稲田大院) ●玉田悠人・熊木拓海,(ものつくり大) 岡根利光,(産業技術総合研究所)本山雄一,(早稲田大)吉田誠
	15分休憩	

10月12日 (日) 午前

	第1会場(会場名:大会議室1)	第2会場(会場名:大会議室2)	第3会場(会場名:大会議室3)
	座長 宮原広郁	座長 山本将貴	座長 三中西信治
9:10		69 R7技術賞受賞記念講演 高精度ダイカストによる機械加工レス成形の実現 (マツダ) 笠原芳樹・○佐々木大地・ 重里政考	
~	村高之,(日本鋳造協会)吉沢亮,(ナ ニワ炉機研究所)村田康博,(日の 丸産業)河尻毅・豊岡祐紀	70 R7技術賞受賞記念講演 アルミニウム合金ダイカストの延性 評価用パンチ破断試験の開発 (アーレスティ)○冨田祐良・阿久澤 功・青山俊三・酒井信行,(豊橋技 術科学大)古田将吾・小林正和	動挙動 (大同大院) [●] 瀬尾優揮, (大同大)
~	65 キュポラ用バイオマス原料の国内調達 (マッダ)○田中裕一・中尾和浩・中村高之,(コヤマ)安田浩之・小出千恵,(大銑産業)永田功治,(ヨシワ工業)山上貞明	放射光X線CTを用いた鋳造合金の評価技術とその応用 (豊橋技術科学大) [○] 小林正和・古田将吾・ Khoo Pei Loon・大場陽次郎・三浦博己	79 熱物性値の違いが機械学習を利用して同定した熱伝達係数に及ぼす影響 (大同大院) ●加藤大翔・三好尚輝, (大同大) 前田安郭
~		72 CAD融合と転移学習による鋳造 品CT断面画像のアーチファクト低減 (群馬県立群馬産業技術セ) ○髙橋勇 一・中村哲也・黒岩広樹・小谷雄二, (豊橋技術科学大) 小林正和	伝達係数の同定 (大同大院) ●三好尚輝・加藤大翔, (大同大) 前田安郭
	実験	73 アルミダイカスト材の特性にお よぼす流動長の影響 (コベルコ科研) ○山口真弘・幸重良 平・蛭川謙一・中島伸吾	鋳造解析条件に対する熱伝達係数の
		15分休憩	
	座長 中尾和浩	座長 小川俊文	座長 佐藤武志
~	実証評価 (栗本鐵工所) [○] 太田慧・中本光二・ 澤田健二・長谷目哲朗,(近畿大) 井田民男・渕端学	74 Al-Mg-Si合金ダイカストの拡散 接合とその接合界面解析 (東京科学大/MOLE'SACT)○土屋 みらい,(東京科学大)段野下宙志・ 村石信二・熊井真次,(MOLE'SACT) 北澤敏明・巻渕浩志	におけるサイズが異なる要素境界近
	68 キュポラ用バイオ成型炭の開発 と事業化 (マツダ)○田中裕一・久保勝晴,(ヨ シワ工業)下西淳,(大銑産業)岩原 奈穂,(大嶺日の丸燃料)河尻正宏	75 純アルミニウムーチタン酸バリウム鋳造接合界面の透過型電子顕微鏡観察 (秋田大)○肖英紀・後藤育壮	83 非圧縮性SPHを用いた鋳造シミュレーションの試み ○三中西信治
11:45 ~		76 Al-Si-Ni-Cu系共晶合金鋳物の機械的性質に及ぼす熱処理条件の影響(ヒノデホールディングス) [○] 洲河優作・武谷洸希・梅谷拓郎,(九州大)大城桂作	連携した鋳造シミュレーション (キーサイト・テクノロジー) [○] 青野
12:05 ~		の機械的性質に及ぼす溶体化処理時 間の影響	85 シェル鋳型の変形を考慮した鋳物形状予測技術の構築(ヤンマーホールディングス)○中村啓介・関谷めぐ美・吉田昂平・岡正徳

オーガナイズドセッション 「キュポラのカーボンニュートラル」 オーガナイザ:清水一道(函館工業高専)

第4会場(会場名:中会議室1,2)	第5会場(会場名:中会議室3)	第6会場(会場名:小会議室)
座長 後藤雄治	座長 廣瀬政憲	座長 半谷禎彦
87 鋳造品の材質評価とより良い鋳物づくり-2. 鋳造品の破損事例とその力学的検討- (北海道大)○野口徹,(旭川高専)堀川紀孝,(日下レアメタル)鹿毛秀彦	兼ね備える低熱膨張球状黒鉛鋳鉄の開発 (近畿大) [○] 旗手稔, (宇部スチール) 宮本諭卓, (近畿大院(現:テラル)) 穴井零児, (近畿大) 信木関 95 高クロム鋳鋼・鋳鉄の材料特性 (耐摩耗性・耐食性) に関するパラメー タ探索へのベイズ最適化の適用 (日鉄エンジニアリング) [○] 浦川星奈・ 廣川雄也・冨永威紀・三谷貴俊	102 AC7A合金双ロール鋳造板の表面及び断面組織に及ぼす注湯温度の影響 (東京電機大) ●黒龍星七・原田陽平, (東京科学大) 熊井真次 103 AC7A合金双ロール鋳造板の表面模様に及ぼすノズル先端形状の影響 (東京電機大) ●井上晏花・原田陽平, (東京科学大) 熊井真次
88 大物鋳鉄製品の品質管理について (芝浦機械) ○薄木純・藤本亮輔・二瓶祐 仁	96 高Mn鋳鋼および高Cr鋳鉄の靭性 と耐摩耗性 (伊藤機工) ^O NGO HUYNH KINH LUAN・ 澤田譲・水野邦明・八木豊,(九州大) 奥山哲也	104 Al-Cu系およびAl-Si-Mg系合金 双ロール鋳造板の追加冷却による時 効硬化能の向上 (東京電機大) ●山田凜太朗・原田陽 平,(東京科学大)熊井真次
89 大型 X線 CT による鋳造品の評価 (埼玉県産業技術総合セ) [○] 菊池和尚	97 鋳鋼製品における中子表面処理によるベーニング欠陥抑制効果の検討 (北海道立総合研究機構) ○鈴木逸人, (小松製作所) 小川兼司・海山剛史・青 山源,(早稲田大)吉田誠	105 縦型高速双ロール鋳造機で作製したアルミニウム合金長尺板の表面居期模様形成に及ぼすロール荷重の影響(東京科学大)・遠藤洋介・段野下街志・村石信二・熊井真次、(UACJ) 梶村真吾・久保貴司・戸次洋一郎、(東京科学大) 多田大
	15分休憩	
座長 梅谷拓郎	座長 戸田裕之	座長 原田陽平
(日下レアメタル研究所)○藤島晋平・鹿	に及ぼす合金元素の影響	106 R7西山賞受賞記念講演 アルミニウム合金ダイカストを用い た発泡アルミニウムの創製研究 (群馬大) [○] 半谷禎彦
(東京都立産業技術研究セ) ○西村信司,	脱酸技術の開発	107 けい素及びADC12含有プリカーサの加熱によるポーラス純アルミニウムの低温発泡プロセス(群馬大院) ●富田雄,(群馬大)半谷禎彦
92 供試材形状の異なる球状黒鉛鋳鉄に対する周波数掃引渦電流試験の適用 (旭川工業高専) [○] 堀川紀孝	ピー合金の機械的性質に及ぼすW添加の影響 (富山県産業技術研究開発セ) [○] 村上聡・山岸英樹	108 双ロール鋳造を用いて作製した発泡剤シートの界面添加によるA1050/ss400接合体の分離及び再接合(群馬大院) ●山本凌雅,(群馬大)半谷禎彦・鈴木良祐,(大阪大接合科学研究所)森貞好昭・藤井英俊,(東京大生産技術研究所)吉川暢宏
93 球状黒鉛鋳鉄内部の引け巣を対象と	101 ニハード鋳鉄の硬さおよび相変 態に及ぼす熱処理の影響	109 双ロール鋳造で作製した薄型 発泡剤シートを用いた銅/アルミニ

オーガナイズドセッション 「鋳造品の評価,その技術と実際」 オーガナイザ:後藤雄治(大分大学)

10月12日 (日) 午後

	第1会場(会場名:大会議室1)	第2会場(会場名:大会議室2)	第3会場(会場名:大会議室3)
	座長 丸山 徹	座長 吉武靖生	座長 田崎良佑
~	110 半凝固引張試験によるコルソン合金の固液共存温度域における力学特性値の取得 (産業技術総合研究所)○本山雄一, (JX 金属)中村祐太,(ものつくり大) 岡根利光	114 アルミニウム合金鋳物の硬さに 及ぼす化学組成の影響の重回帰分析 (秋田大院) [○] 後藤育壮・肖英紀・福 地孝平・堀部源,(秋田大(現:日 鉄建材)) 小松秀平, (DOWAパワー デバイス) 小林幸司・小山内英世	118 重量物の自在運搬を実現する 人間ロボット協調システム (山梨大) [●] 阿部航汰・野田善之
14:20 ~	111 コルソン合金のリングモールド試験による凝固割れ予測モデルの未定パラメータ決定(JX金属) [○] 中村祐太,(産業技術総合研究所)本山雄一,(ものつくり大) 岡根利光	115 FE-EPMA·Network Tele-Microscopy によるたたら製鉄試料のミクロ組織観察 (兵庫県立大) [○] 永瀬丈嗣・新橋創太,(津山工業高専) 関一郎,(東京科学大)永田和宏,(兵庫県立工業技術セ)山下満・山﨑徹,(新居浜工業高専) 當代光陽,(福井工大)西竜治,(大阪大)市川聡	動化
14:40 ~	112 アルミニウム青銅合金鋳物の 引張特性と疲労特性に及ぼす水素の 影響 (鷹取製作所) [○] 藤山幸二郎・矢野孝 文・本田真也, (福岡大) 山辺純一郎, (TCAST) 森和幸	116 サーメットチップを鋳ぐるんだカッタビット用耐摩耗ブロックの開発(福岡県工業技術セ) [○] 島崎良・小川俊文,(丸和技研)中濱和久・佐々木誠・嘉屋文康,(大成建設)森田泰司,(久留米工業高専)山本郁	120 R7豊田賞受賞記念講演 製造現場における品質改善活動への ICT技術,及びIoTデータ統合・分 析技術の開発・導入 (クボタ) ○安宅剛・木村正和・田中 真人・西村隆志・重田正和
15:00	113 Cu-23mass%Sn合金の高温鍛造性に及ぼす熱処理の影響 (日本大) [○] 中川一人・塩川博義・木下哲人	117 レーザ粉体肉盛法による鋳鉄 被膜形成技術の検討 (福岡県工業技術セ) [○] 島崎良・小川 俊文, (久留米工業高専) 山本郁	
15:35 ~			
15:55 ~			
16:15 ~			
16:35 ~			

化率の関係 (日下レアメタル研究所) ○鹿毛秀彦・藤島晋平,(椿本鋳工)青木重美 122 電磁力振動を利用した FCD450板 材の裏面欠陥非接触試験法の提案 (大分大) ●坂元海太・後藤雄治・細野 裕一朗・加納歩実 123 鋳鉄製品における溶湯の冷却曲線分析バラメータと品質の関係 (小松製作所) ○中河慎吾・吉岡弘樹・小川兼司・高橋哲仁・青山源 124 CEカップに注湯した球状黒鉛鋳 128 消失模型鋳造法による鋳鋼生産 128 消失模型鋳造法による鋳鋼生産	第4会場(会場名:中会議室1,2)	第5会場(会場名:中会議室3)	第6会場(会場名:小会議室)
化率の関係 (日下レアメタル研究所) ○鹿毛秀彦・藤島晋平,(椿本鋳工)青木重美 「22 電磁力振動を利用した FCD450 板 材の裏面欠陥非接触試験法の提案 (大分大) ●坂元海太・後藤雄治・細野 裕一朗・加納歩実 「123 鋳鉄製品における溶湯の冷却曲線分析パラメータと品質の関係 (小松製作所) ○中河慎吾・吉岡弘樹・小川兼司・高橋哲仁・青山源 「124 CEカップに注湯した球状黒鉛鋳鉄溶湯に発生する空隙の体積と熱分析曲線の関係 (三重県工業研究所) ○近藤義大、(ニッサ	座長 堀川紀孝		座長 頃安貞利
材の裏面欠陥非接触試験法の提案 (大分大) ●坂元海太・後藤雄治・細野 裕一朗・加納歩実 123 鋳鉄製品における溶湯の冷却曲線分析パラメータと品質の関係 (小松製作所) ○中河慎吾・吉岡弘樹・小川兼司・高橋哲仁・青山源 124 CEカップに注湯した球状黒鉛鋳鉄溶湯に発生する空隙の体積と熱分析曲線の関係 (三重県工業研究所) ○近藤義大、(ニッサ	化率の関係 (日下レアメタル研究所) [○] 鹿毛秀彦・		(群馬大) [●] 石内健太郎・半谷禎彦・天 谷賢児,(大阪大接合科学研究所)小倉
線分析パラメータと品質の関係 (小松製作所) [○] 中河慎吾・吉岡弘樹・ 小川兼司・高橋哲仁・青山源 124 CEカップに注湯した球状黒鉛鋳 鉄溶湯に発生する空隙の体積と熱分析 曲線の関係 (三重県工業研究所) [○] 近藤義大, (ニッサ	材の裏面欠陥非接触試験法の提案 (大分大) [●] 坂元海太・後藤雄治・細野		(群馬大院) ●兼子結斗, (群馬大) 半谷
鉄溶湯に発生する空隙の体積と熱分析 曲線の関係 (三重県工業研究所) [○] 近藤義大, (ニッサ	線分析パラメータと品質の関係 (小松製作所) [○] 中河慎吾・吉岡弘樹・		
	鉄溶湯に発生する空隙の体積と熱分析 曲線の関係 (三重県工業研究所) [○] 近藤義大,(ニッサ		_