



目 次

巻 頭 言	新年のごあいさつ 岡田政道	1
研 究 論 文	フルモールド鑄造における鑄鉄溶湯の湯面の変動と上昇速度の関係 村田幸雄, 杉山 明, 丸山 徹	2
	アルミニウム合金ダイカストの延性評価を想定した パンチ破断試験における寸法効果 富田祐良, 秋本柊友, 阿久澤 功, 青山俊三, 酒井信行, 古田将吾, 小林正和	12
現 場 改 善	鑄鉄製ディスクプレート生産ラインの穴明け工程段替え・刃具交換ロス短縮 小迫隼人 ほか	20
現 場 改 善 ラ イ ト	アルミダイカスト品の加工工程における刃具交換時の検査項目抽出作業の削減 時廣 ほか	23
解 説	幕末萩藩製の日本初鋼管鑄ぐるみ鑄鉄装箍砲 中江秀雄, 峯田元治	24
連 載 講 座	連載「鑄造要素技術概論」アルミニウム合金鑄物 熱処理 茂泉 健, 林 憲司	30
シ リ ー ズ	知っておきたい公設史 全国最初の公設試を前身とする「岩手県工業技術センター」 池 浩之	36
インタビュー「鑄物人」		40
Y F E だ よ り		42
ズバリ回答・・・今さら聞けないこんなこと		43
ト ピ ッ ク ス	粒子法国際会議 PARTICLES 2025に参加して 下前友雄紀	44
支 部 だ よ り	北海道支部の活動状況 田湯善章	47
学生奨励賞授賞者		48
学会関連行事日程／次号予定		49
編 集 後 記		50
鑄造品生産量推移		51
鑄 T u b e		52
会 告		

JOURNAL of JFS

Vol. 98 No. 1 January 2026

CONTENTS

Editorial	New Year's Message M. Okada	1
Research Article	Relationship Between Surface Fluctuation and Rising Rate of Molten Cast Iron in Full Mold Casting Y. Murata, A. Sugiyama and T. Maruyama	2
	Dimensional Effects of Punch Rupture Tests Intended for Evaluating the Ductility of Aluminum Alloy Die Castings Y. Tomita, F. Akimoto, I. Akuzawa, S. Aoyama, N. Sakai, S. Furuta and M. Kobayashi	12
Field Techniques (Kaizen)		20
Review Paper	The First Japanese Steel Pipe Inserted Hoop Cast Iron Cannon Fabricated in Hagi-Han at the End of Edo Period H. Nakae and M. Mineta	24
Serial Lecture	Heat Treatment K. Moizumi and K. Hayashi	30
Interview (imojin)		40
Question and Answer		43

J. JFS Editorial Committee

Chairman: Makoto Yoshida Vice-Chairman: Yasuhiro Maeda Secretary: Hiroshi Kambe, Hideya Yamane
Member : Kazunori Asano, Toshimitsu Okane, Shinji Kumai, Makoto Kobashi, Toru Komazaki, Sadatoshi Koroyasu,
Naoto Shiraki, Isamu Takahashi, Susumu Takamori, Yoshihiro Nakayama, Ichihito Narita, Yoshiyuki Noda, Toru
Nobuki, Sadato Hiratsuka, Yuichi Furukawa, Toru Maruyama, Ken Moizumi, Kaoru Yamamoto

表紙の写真

作 品 名 : 身体適合型自転車フレーム

コメント : 令和7年度Castings of the Year 賞受賞作

兵庫県立工業技術センター

株式会社コイワイ

