



目 次

A セクション

研 究 論 文	球状黒鉛鑄鉄の連続冷却変態挙動及び熱処理特性に及ぼすマンガンの影響 深澤郷平, 山崎大生, 中田 毅, 春日井孝昌, 加藤弘之513
	直径 1500 mm 双ロールキャスターによる 6016 アルミニウム合金板の作製 阪口 洋, 羽賀俊雄, 乾 秀喜, 熊井真次, 渡利久規523
	超音波振動を用いた鋼基材へのアルミニウム合金の溶融被覆 田村 賢, 石原直樹, 恒川好樹, 奥宮正洋529
技 術 論 文	異径双ロールキャスタによる 6061 アルミニウム合金板の鑄造とその薄板の特性 乾 秀喜, 羽賀俊雄, 阪口 洋, 熊井真次, 渡利久規537

B セクション : 目次545

随 想	仕事を楽しいと 杉本繁利547
現場技術改善事例549
連 載 講 座	VI. 燃焼合成法による球状黒鉛鑄鉄への金属間化合物コーティング 池永 明, 岡本 明556
	VII. アルミニウム合金鑄物への溶射の適用 恒川好樹562

表紙デザイン : 酒井崇之

日本鑄造工学会ホームページ

<http://www.jfs.or.jp/>

複写をされる方へ

本誌に掲載された著作物を複写したい方は, 著作権者から複写権の委託をうけている次の団体から許諾を受けてください。
 学術著作権協会 〒107-0052 東京都港区赤坂9-6-41 Tel 03-3475-5618 Fax 03-3475-5619
 ただし, アメリカ合衆国における複写については, 下記へ。

Copyright Clearance Center, Inc.

222 Rosewood Drive Danvers, MA 01923 USA Phone: 1-978-750-8400 Fax: 1-978-646-8600